



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето  
бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на**  
**конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-**  
**2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

**ПРОТОКОЛ**  
**№ 2/12.03.2015г – 15.04.2015 г.**

за разглеждане на документите от плик № 2

В настоящия протокол са отразени заседания на назначената със Заповед № 60/25.02.2015г. на изпълнителния директор на „София Тех Парк” АД, гр. София комисия за отваряне, разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: *Доставка на апаратура за енкапсулиране на природни и синтетични продукти и автоматизиран контрол на тънкослойна хроматография за нуждите на „Invitro” лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтичните форми и „In Silico” дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения по проект „Научно – технологичен парк”, който се изпълнява по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, приоритетна ос 1: „Развитие на икономика, базирана на знанието и иновационните дейности”, съгласно договор с идентификационен номер BG161PO003-1.2.05-0001-C0001*

Заседанията са проведени в офиса на „София Тех Парк” АД, гр. София, ул. “Тинтява” № 86, ет. 3, заседателна зала. Назначената със Заповед № 60/25.02.2015г. комисия е в състав:

**Председател:** Илия Големанов – началник отдел „Правен“

**Членове:**

1. Мария Шикова-Василева – счетоводител
2. Михаил Илиев - експерт в дирекция „Иновации и проекти“
3. Владимир Димитров – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-903
4. Иван Атанасов – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-876

**Заседание на комисията – 12.03.2015 г., 16.30 ч.**

Комисията продължи работата си в титулярен състав с разглеждане и оценка на представените от участника документи в Плик №2.

Плик № 2, с надпис **“ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА”**, следва да съдържа техническо предложение /с подпис и печат на участника /, съгласно Образец № 5.

Техническото предложение на участника следва да включва подробно описание на предлагания продукт, в т.ч.:

- Наименование на продукта, марка, модел, производител, страна на произход.
- Основни технически характеристики (включително показателите на продукта по техническите изисквания на възложителя, определени като „минимални технически изисквания“).
- Допълнителни технически характеристики и приложения (включително показателите на продукта по техническите изисквания на възложителя, определени като „технически преимущества“ и включени в методиката за оценка).
- Срок на доставка при възлагане на поръчката (в календарни дни). Срокът за доставка, предложен от участника в процедурата не може да бъде по кратък от 60 календарни дни и по-дълъг от 120 календарни дни, считано от датата на получаването от изпълнителя на изричното писмено искане от възложителя за извършване на доставката.
- Време за инсталация и пускане в експлоатация, включително необходими условия.
- Условия за обучение на служители на възложителя за работа с продукта – време, място за обучение, необходимост от придобиване на специфична правоспособност, други особености.
- Време за реакция при възникване на сервизен проблем и време за отстраняване на сервизен проблема.
- Гаранционен срок (в месеци).
- Условия за гаранционна поддръжка. Предложеният от участника срок на гаранционна поддръжка не може да бъде по-кратък от 24 месеца и по-дълъг от 36 месеца, считано от датата на въвеждане на оборудването в експлоатация.
- Основни консумативи, разходни норми и ориентировъчна стойност на консумативите по цени на официален доставчик.

**I. Кратко описание на предложенията на участника, допуснат до разглеждане представените документи в Плик №2:**

**Техническо предложение на участника „Донау Лаб“ ЕООД**

1. Има предложение за доставка на апаратура и оборудване по всички заявени позиции.
2. Предложението е оформено в табличен вид, като в таблица са представени и сравнени точка по точка за всяка позиция изискваните и предлаганите параметри и характеристики. В отделна таблицата са представени и сравнени точка по точка за всяка позиция допълнителните технически характеристики, приложения и преимущества на предлаганите позиции. Представени са спецификации за всички предлагани позиции.
3. Посочени са наименованията на марките, моделите и производителите на предлаганите продукти.
4. Представени са основните и допълнителните технически характеристики
5. Всички технически параметри и характеристики на предложенията отговарят напълно и в голяма част надвишават „минималните технически изискванията“ посочени от възложителя. Сравнителния анализ е представен в Приложение 1, неразделна част от настоящия протокол.
6. Поетите ангажименти от Изпълнителя по отношение на време на инсталация, пускане в експлоатация, обучение на персонала, време за реакция и отстраняване на сервизен проблем,

срок на доставка, гаранционен срок, както и гаранционна поддръжка, са съобразени и отговарят на изискванията на Възложителя.

7. Участникът е представил в табличен вид основните консумативи и разходни норми за предлаганото оборудване.

**II. Преценка за съответствие на техническите предложения на участниците с минималните изисквания на възложителя по отношение на обхвата и съдържанието на техническите предложения:**

След проверка на представените от участника документи в Плик № 2 и разглеждане на техническото му предложение, комисията констатира, че не е налице необходимост от проверка на заявените от участника данни чрез изискване на информация, както и не е налице необходимост от изискване на разяснения за заявените от него данни или допълнителни доказателства за данните от Плик №2. Предвид това комисията пристъпи към преценка за съответствие на техническото предложение на „Донау Лаб“ ЕООД с предварително обявените изисквания към начина на изготвяне и съдържанието на техническите предложения:

Комисията констатира, че техническото предложение на участника отговаря на минималните изисквания на възложителя по отношение на минималния обхват и съдържание на техническото предложение, поради което същото следва да бъде оценено по показателите за оценка.

**Комисията приключи заседанието си в 13.30 часа на 12.03.2015г.**

**Заседание на комисията на 06.04.2015г. – 09.30 часа.**

**III. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение на участника „Донау Лаб“ ЕООД за изпълнение на поръчката:**

**Показател 2 – “Гаранционен срок”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Съгласно документацията за участие в процедурата предложеният от участника срок за гаранционна поддръжка не може да бъде по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца и по-дълъг от 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на въвеждане на оборудването в експлоатация.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$T_{гс} = 100 \times \frac{T_{гс\ n}}{T_{гс\ max}}, \text{ където:}$$

“100” - максимални точки по показателя ;

“ $T_{гс\ max}$ ” - най-дългия предложен гаранционен срок;

“ $T_{гс\ n}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{гс} \times 0,10, \text{ където:}$$

“0,10” - относително тегло на показателя.

*Предложението на участника „Донау Лаб“ ЕООД е 25 (двадесет и пет) месеца от датата на подписване на инсталационния протокол.*

*Предвид липсата на други предложения за изпълнение, оценката на участника по показател  $P_2$  е 10 т.*

**Показател 3 – “Срок на доставка”,** с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Съгласно документацията за участие в процедурата срокът за доставка, предложен от участника в процедурата не може да бъде по-кратък от 60 календарни дни и по-дълъг от 120 календарни дни, считано от датата на получаването от изпълнителя на изричното писмено искане от възложителя за извършване на доставката.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-кратък срок за доставка в дни. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок за доставка по следната формула:

$$T_{\text{сд}} = 100 \times \frac{T_{\text{сд min}}}{T_{\text{сд n}}}, \text{ където:}$$

“100” - максимални точки по показателя ;

“ $T_{\text{сд min}}$ ” - най-кратък предложен срок за доставка;

“ $T_{\text{сд n}}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_{\text{сд}} \times 0,10, \text{ където:}$$

“0,10” - относително тегло на показателя

*Предложението на участника „Донау Лаб“ ООД е 60 (шестдесет) календарни дни.*

*Предвид липсата на други предложения за изпълнение, оценката на участника по показател  $P_3$  е 10 т.*

**Показател 4 – “Технически преимущества”,** с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,40.

Съгласно документацията за участие в процедурата максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия по отношение на показателите за оценка работните характеристики и функционални изисквания, подлежащи на комплексна оценка.

Предложението на участника „Донау Лаб“ ЕООД, отнесено към таблицата за оценка по показателя, е посочено в Приложение №2, неразделна част от настоящия протокол. Оценката на техническите преимущества ( $T_{\text{тп}}$ ) на предложеното от участника оборудване е 100 т.

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_4 = T_{TP} \times 0,40$ , където :

“0,40” - относително тегло на показателя.

Съобразно техническите спецификации на предложеното от участника оборудване, оценката на офертата му по показател  $P_4$  е 40 т.

Предвид констатациите при разглеждане на документите в Плик №2 на допуснатите участници, комисията реши:

А. Допуска до отваряне ценовото предложение на участника „Донау Лаб“ ООД

Б. Отварянето на Плик № 3 с ценовото предложение на участника за изпълнение на обществената поръчка да се извърши на 20.04.2015г. в офиса на София Тех Парк” АД, гр. София, ул. “Тинтява” № 86, ет. 3, заседателна зала в 15.30 часа, за което участникът да бъде уведомен.

Комисията приключи заседанието си в 12.30 часа на 06.04.2015г.

Този протокол, заедно с Приложение №1 и Приложение №2 към него, съдържа 17 (седемнадесет) страници и е изготвен на 15.04.2015г.

Председател: .....



Членове:

.....



**Приложение 1.**

Таблица за оценка на съответствие на техническите параметри и характеристиките посочени в подадената оферта от „ДОНАУ ЛАБ“ ЕООД с ‘минималните технически изисквания’ на възложителя:

„Минимални технически изисквания“ на възложителя	Параметри и характеристики на техническа спецификация на предлаганата в офертата аналитична апаратура.
<p><b>I. Автоматизирана хроматографска апаратура за тънкослойна хроматография (TLC и HPTLC)</b></p> <p><u>Апарат за автоматично нанасяне:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Възможност за нанасяне на точки чрез директен контакт при обеми от 0.1 до минимум 4 µl;</li> <li>- Възможност за нанасяне на линии чрез спрей технология при обеми от 0.5 до минимум 40 µl;</li> <li>- Възможност за правоъгълно нанасяне;</li> <li>- Възможност за препаративно разделяне;</li> <li>- Възможност за работа със стандартни плаки с размер 20x10 см и 20x20 см;</li> <li>- Вграден аутосемплер за минимум 50 бр. вials с минимален обем 2 мл, но не по-голям от 5 мл;</li> <li>- Моторизирано предвижване по оста x-y;</li> <li>- Вграден контролер с дисплей за настройка на работните параметри;</li> <li>- Възможност за работа със спринцовки с обем от 10 до минимум 100 µl;</li> <li>- Наличие на спрей дюза с нагряване до минимум 50°C;</li> <li>- Автоматично зареждане на спринцовката;</li> <li>- Подходящ софтуер за свързване към външен компютър осигуряващ контрол и пълнен мониторинг на работния процес;</li> </ul> <p><u>Окомплектовка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стъклена спринцовка с фиксирана или сменяема игла и обем от минимум 100 µl, подходяща за нанасяне чрез спрей технология – 1</li> </ul>	<p><u>Апарат за автоматично нанасяне, модел TLC Samler ATS4 на фирмата Camag AG/ Швейцария</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> нанасяне на точки чрез директен контакт при обеми от 0.1 до 5 µl;</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> нанасяне на линии чрез спрей технология при обеми от 0.5 до 50 µl;</li> <li>- <u>съответства:</u> възможност за правоъгълно нанасяне;</li> <li>- <u>съответства:</u> възможност за препаративно разделяне;</li> <li>- <u>съответства:</u> възможност за работа със стандартни плаки с размер 20x10 см и 20x20 см;</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> вграден аутосемплер за 66 бр. вials с обем 2 мл</li> <li>- <u>съответства:</u> моторизирано предвижване по оста x-y;</li> <li>- <u>съответства:</u> вграден контролер с дисплей за настройка на работните параметри;</li> <li>- <u>съответства:</u> работа със спринцовки с обем от 10 до 100 µl;</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> спрей дюза с нагряване до 60°C;</li> <li>- <u>съответства:</u> автоматично зареждане на спринцовката;</li> <li>- <u>съответства:</u> софтуер за свързване към външен компютър осигуряващ контрол и пълнен мониторинг на работния процес;</li> </ul> <p><u>Окомплектовка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> стъклена спринцовка с фиксирана игла и обем</li> </ul>

<p>брой;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- стъклена спринцовка с фиксирана или сменяема игла и обем от минимум 25 µl, подходяща за нанасяне чрез директен контакт – 1 брой;</li> <li>- 1 брой стъклена бутилка за промиване с обем от минимум 250 мл;</li> <li>- 1 брой стъклена бутилка за отпадък с обем от минимум 250 мл;</li> <li>- Минимум 100 бр. виалки с капачка с минимален обем 2 мл;</li> </ul>	<p>от 100 µl, за нанасяне чрез спрей технология – 1 брой;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u>: стъклена спринцовка с фиксирана игла и обем от 25 µl, за нанасяне чрез директен контакт – 1 брой;</li> <li>- <u>съответства</u>: 1 брой стъклена бутилка за промиване с обем от 250 мл;</li> <li>- <u>съответства</u>: 1 брой стъклена бутилка за отпадък с обем от 250 мл;</li> <li>- <u>съответства</u>: 100 бр. виалки с капачка с обем 2 мл;</li> </ul>
<p><u>Апарат за автоматично развитие</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Да осигурява автоматично изократно развитие на TLC/HPTLC плаки;</li> <li>- Подходящ за работа със стандартни плаки с размер 20x10 см;</li> <li>- Вграден контролер с дисплей за настройка и автоматичен контрол на работните параметри- предварително кондициониране, разстояния,насищане на камерата, сушене;</li> </ul>	<p><u>Апарат за автоматично развитие модел ADC2 на фирмата Camag AG/ Швейцария</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u>: автоматично изократно развитие на TLC/HPTLC плаки;</li> <li>- <u>съответства</u>: работа със стандартни плаки с размер 20x10 см;</li> <li>- <u>съответства</u>: вграден контролер с дисплей за настройка и автоматичен контрол на работните параметри – предварително кондициониране, разстояния,насищане на камерата, сушене;</li> </ul>
<p><u>Устройство за потапяне с контролирана скорост:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Вертикална скорост на потапяне с възможност за избор на скоростта в диапазон от 30 мм/сек до минимум 50 мм/сек;</li> <li>- Време на потапяне – свободно избираемо в диапазон от 1 до минимум 5 секунди;</li> <li>- Вграден контролер;</li> <li>- Устройството да е окомплектовано със стъклен съд за стандартни плаки с размер 20x20 см и стъклен съд за стандартни плаки с размер 20x10 см</li> </ul>	<p><u>Устройство за потапяне с контролирана скорост, модел Chromatogram Immersion Device на фирмата Camag AG/ Швейцария</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u>: вертикална скорост на потапяне с възможност за избор на скоростта в диапазон от 30 мм/сек – 50 мм/сек;</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава</u>: време на потапяне – свободно избираемо в диапазон от 1 до 8 секунди;</li> <li>- <u>съответства</u>: вграден контролер;</li> <li>- <u>съответства</u>: окомплектовка със стъклен съд за стандартни плаки с размер 20x20 см и стъклен съд за стандартни плаки с размер 20x10 см;</li> </ul>

Този документ е създаден по проект „Научно-Технологичен парк“ с финансовата подкрепа на ОП „Развитие на конкурентноспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от София Тех Парк АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Досъварския орган.

<p><u>Апарат за документирание и оценка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Да позволява работа с директна и/или пропусната бяла светлина, както и директна светлина при UV 254 и UV 366 nm;</li> <li>- Вградена цифрова камера с висока разделителна способност – до максимум 0.1 мм;</li> <li>- Автоматична оптимизация на картината;</li> <li>- Източниците на светлина да работят при честота осигуряваща избягването на проблеми при заснемането с цифровата камера;</li> <li>- Автоматичен контрол на вратата против отваряне за предпазване от UV излъчването;</li> <li>- Софтуерен контрол на апарата осигуряващ документирание на всички снимки заедно с работните данни на дадения анализ;</li> <li>- Възможност за снимане в серия, оптимизация на картината чрез цветен профил, сравнение на снимки от различни анализи, оценка на снимките при различна дистанция;</li> <li>- Софтуера да осигурява възможност за количествена оценка чрез площта на пика и/или височината на пика;</li> <li>- Подходящ компютър с 19 инчов дисплей, окомплектован с цветен лазерен принтер;</li> </ul>	<p><u>Апарат за документирание и оценка, модел TLC Visualizer на фирмата Camag AG/ Швейцария:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> работа с директна и/или пропусната бяла светлина, както и директна светлина при UV 254 и UV 366 nm;</li> <li>- <u>съответства:</u> вградена цифрова камера с висока разделителна способност – до 0.1 мм;</li> <li>- <u>съответства:</u> автоматична оптимизация на картината;</li> <li>- <u>съответства:</u> източници на светлина работещи при висока честота за избягването на проблеми при заснемането с цифровата камера;</li> <li>- <u>съответства:</u> автоматичен контрол на вратата против отваряне за предпазване от UV излъчването;</li> <li>- <u>съответства:</u> софтуерен контрол на апарата осигуряващ документирание на всички снимки заедно с работните данни на дадения анализ;</li> <li>- <u>съответства:</u> възможност за снимане в серия, оптимизация на картината чрез цветен профил, сравнение на снимки от различни анализи, оценка на снимките при различна дистанция;</li> <li>- <u>съответства:</u> софтуера осигурява възможност за количествена оценка чрез площта на пика и/или височината на пика;</li> <li>- <u>съответства:</u> компютър с 19 инчов дисплей, окомплектован с цветен лазерен принтер;</li> </ul>
<p><u>Апарат за денситометрична оценка на TLC/HPTLC хроматограми:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Подходящ за обекти с размери до 200x200 мм;</li> <li>- Режими на работа: отражение, абсорбция, флуоресценция;</li> <li>- Спектрален обхват от 190 до минимум 900 nm;</li> <li>- Автоматична корекция на базовата линия;</li> <li>- Скорост на сканиране: от 1 до минимум 100 мм/сек;</li> <li>- Лампи: деутериева, живачна, халогенна;</li> <li>- Автоматичен старт на лампите;</li> <li>- Запис на спектъра при скорост от 100 nm/сек или по-добра;</li> </ul>	<p><u>Апарат за денситометрична оценка на TLC/HPTLC хроматограми, модел TLC Scanner 4 на фирмата Camag AG/ Швейцария:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> работа с обекти с размери до 200x200 мм;</li> <li>- <u>съответства:</u> режими на работа: отражение, абсорбция, флуоресценция;</li> <li>- <u>съответства:</u> спектрален обхват от 190 до 900 nm;</li> <li>- <u>съответства:</u> автоматична корекция на базовата линия;</li> <li>- <u>съответства:</u> корост на сканиране: от 1 до 100 мм/сек;</li> <li>- <u>съответства:</u> лампи: деутериева, живачна, халогенна;</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Софтуерен контрол на апарата чрез външен компютър;</li> <li>- Автоматичен запис на спектрите на всички открити пикове;</li> <li>- Възможност за сканиране при две дължини на вълната;</li> <li>- Възможност за мулти сканиране при минимум 30 дължини на вълната;</li> <li>- Моторизиран монохроматор с решетка с минимум 1200 линии/мм;</li> <li>- Избираема ширина на лентата от 5 до минимум 20 мм;</li> <li>- Наличие на моторизиран вторичен филтър;</li> <li>- Детектор със спектрална чувствителност покриваща спектралния обхват на апарата;</li> <li>- Подходящ компютър с 19 инчов дисплей, окомплектован с цветен лазерен принтер;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Съответства:</u> автоматичен старт на лампите;</li> <li>- <u>Съответства:</u> запис на спектъра при скорост от 100 нм/сек</li> <li>- <u>Съответства:</u> софтуерен контрол на апарата чрез външен компютър;</li> <li>- <u>Съответства:</u> автоматичен запис на спектрите на всички открити пикове;</li> <li>- <u>Съответства:</u> възможност за сканиране при две дължини на вълната;</li> <li>- <u>Съответства &amp; надвишава:</u> мулти сканиране при 36 избираеми дължини на вълната;</li> <li>- <u>Съответства:</u> моторизиран монохроматор с решетка с 1200 линии/мм;</li> <li>- <u>Съответства:</u> избираема ширина на лентата от 5 до 20 мм;</li> <li>- <u>Съответства:</u> вторичен филтър с моторизирано движение;</li> <li>- <u>Съответства:</u> детектор със спектрална чувствителност 185-900 нм – покриваща спектралния обхват на апарата;</li> <li>- <u>Съответства:</u> компютър с 19 инчов дисплей, окомплектован с цветен лазерен принтер;</li> </ul>
<p><u>TLC Спрей кабинет:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- За отстраняване на органичните остатъци при обработка на плаките с реагент;</li> <li>- Вграден вентилатор осигуряващ въздушен поток минимум 3м<sup>3</sup>/мин.;</li> <li>- Размери: не по- големи от 500x550x500 мм (WxHxD);</li> </ul>	<p><u>TLC Спрей кабинет, модел TLC Spray Cabinet на фирмата Samag AG/ Швейцария:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Съответства:</u> отстраняване на органичните остатъци при обработка на плаките с реагент;</li> <li>- <u>Съответства &amp; надвишава:</u> вграден вентилатор осигуряващ въздушен поток 3.7 м<sup>3</sup>/мин.;</li> <li>- <u>Съответства:</u> размери: 470x490x490 мм (WxHxD);</li> </ul>
<p><u>Котлон за сушене на плаки:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Устойчива на реагенти керамична повърхност;</li> <li>- Дигитален дисплей за зададена и актуална температура;</li> </ul>	<p><u>Котлон за сушене на плаки, модел TLC Palte Heater на фирмата Samag AG/ Швейцария:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Съответства:</u> керамична повърхност устойчива на реагенти;</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Температурен обхват: от 25 до минимум 180°C</li> <li>- Защита против прегряване;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> дигитален дисплей за зададена и актуална температура;</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> температурен обхват: от 25 до 200°C</li> <li>- <u>съответства:</u> защита против прегряване;</li> </ul>
<p><u>TLC/НРТLC устройство за разпръскване:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Електро-пневматично хомогенно разпръскване на реагента;</li> <li>- Големинна на частиците: до максимум 10 микрона;</li> <li>- Наличие на глава за разпръскване на реагенти с висок вискозитет;</li> <li>- Бутилка за реагент от тъмно стъкло с минимален обем 100 мл;</li> </ul>	<p><u>TLC/НРТLC устройство за разпръскване, модел TLC/НРТLC sprayer фирмата Samag AG/ Швейцария:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> електро-пневматично хомогенно разпръскване на реагента;</li> <li>- <u>съответства:</u> големинна на частиците: от 0.3 до 10 микрона;</li> <li>- <u>съответства:</u> глава за разпръскване на реагенти с висок вискозитет;</li> <li>- <u>съответства:</u> бутилка за реагент от тъмно стъкло с обем 100 мл;</li> </ul>
<p><u>Окомплектовка:</u></p> <p>Стъклена вана с профилно дъно и метален капак за 20x10 см плаки – 2 броя;</p> <p>Стъклена вана с профилно дъно и метален капак за 20x20 см плаки – 2 броя;</p> <p>Минимум 100 броя НРТLC плаки с размер 20x10 см, силика гел F60;</p> <p>Минимум 50 броя НРТLC алуминиеви плаки с размер 20x20 см, силика гел F60;</p> <p>Минимум 100 броя TLC плаки с размер 20x10 см, силика гел F60;</p> <p>Минимум 50 броя TLC алуминиеви плаки с размер 20x20 см, силика гел F60;</p>	<p><u>Окомплектовка:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> стъклена вана с профилно дъно и метален капак за 20x10 см плаки – 2 броя;</li> <li>- <u>съответства:</u> стъклена вана с профилно дъно и метален капак за 20x20 см плаки – 2 броя;</li> <li>- <u>съответства:</u> 100 броя НРТLC плаки с размер 20x10 см, силика гел F60;</li> <li>- <u>съответства:</u> 50 броя НРТLC алуминиеви плаки с размер 20x20 см, силика гел F60;</li> <li>- <u>съответства:</u> 100 броя TLC плаки с размер 20x10 см, силика гел F60;</li> <li>- <u>съответства:</u> 50 броя TLC алуминиеви плаки с размер 20x20 см, силика гел F60;</li> </ul>
<p><u>Дву-обхватна аналитична везна:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Обхват: минимум 220 грама;</li> <li>- Разделителна способност: 0.01 мг в обхват до минимум 100</li> </ul>	<p>Дву-обхватна аналитична везна, модел ES 220SM-DR на фирмата Precisa Gravimetrics AG/Швейцария</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> обхват: 225 грама;</li> <li>- <u>съответства:</u> разделителна способност: 0.01 мг в</li> </ul>

<p>грама, 0.1 мг до пълния обхват на везната;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Размер на блюдото: минимум 80 мм;</li> <li>- Материал на блюдото: неръждаема стомана;</li> <li>- Вградена напълно автоматична система за калибриране – програмируема по време и стартираща калибриране при промяна на температурата;</li> <li>- Време за измерване: <math>\leq 8 \text{ s} / 3 \text{ s}</math>;</li> <li>- Възможност за отваряне на защитната камера: от ляво, от дясно,от горе;</li> <li>- LCD дисплей;</li> <li>- Часовник в реално време;</li> <li>- Наличие на RS232 и USB портове;</li> <li>- Вградени програми – броење, % тегло, общо тегло, програма за дозиране;</li> <li>- Измерване в различни мерни единици;</li> </ul>	<p>обхват до 102 грама, 0.1 мг до пълния обхват на везната;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u>: размер на блюдото: 80 мм;</li> <li>- <u>съответства</u>: материал на блюдото: неръждаема стомана;</li> <li>- <u>съответства</u>: вградена напълно автоматична система за калибриране SCS- програмируема по време и стартираща калибриране при промяна на температурата;</li> <li>- <u>съответства</u>: време за измерване: <math>\leq 8 \text{ s} / 3 \text{ s}</math>;</li> <li>- <u>съответства</u>: възможност за отваряне на защитната камера: от ляво, от дясно,от горе;</li> <li>- <u>съответства</u>: LCD дисплей;</li> <li>- <u>съответства</u>: асовник в реално време;</li> <li>- <u>съответства</u>: RS232 и USB портове;</li> <li>- <u>съответства</u>: вградени програми – броење, % тегло, общо тегло, програма за дозиране и други;</li> <li>- <u>съответства</u>: измерване в различни мерни единици;</li> </ul>
<p><b><u>II. Апаратура за енкапсулиране</u></b></p>	
<p><u>Апаратура за енкапсулиране</u></p>	<p><u>Апаратура за енкапсулиране, модел Encapsulator B-395 Pro на фирмата Buchi Labortechnik AG/Швейцария</u></p>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вграден контролер със сензитивен екран за визуализация и регулиране на честотата на вибриране, електростатично разпръскване, дебит на помпа, интензивност на разбъркване.</li> <li>2. Вградена бутална помпа с минимален диапазон на дебита от 0.05 до 40 мл/мин.</li> <li>3. Наличие на интегрирана магнитна бъркалка осигуряваща интензивно разбъркване в реакционния съд</li> <li>4. Регулатор за контрол на налягането на сгъстен въздух – минимален диапазон на дебита при работа със сгъстен въздух от 2 до 180 мл/мин</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u>: вграден контролер със сензитивен екран за визуализация и регулиране на честотата на вибриране, електростатично разпръскване, дебит на помпа, интензивност на разбъркване.</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава</u>: вградена бутална помпа с диапазон на дебита от 0.01 до 50 мл/мин.</li> <li>- <u>съответства</u>: интегрирана магнитна бъркалка за интензивно разбъркване в реакционния съд</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава</u>: регулатор за контрол на налягането на сгъстен въздух –диапазон на дебита при работа</li> </ul>

Този документ е създаден по проект „Научно-Технологичен парк“ с финансовата подкрепа на ОП „Развитие на конкурентноспособността на българската икономика“ 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от София Тех Парк АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Досъварияния орган.

<p>5. Наличие на стробоскоп за визуализация и оптимизация на формирането на капчиците</p> <p>6. Да позволява енкапсулиране в стерилни условия в затворен реакционен съд.</p> <p>7. Всички части в контакт с продукта и изходната смес да подлежат на автоклавиране</p> <p>8. Наличие на автоклавируем реакционен съд от стъкло и неръждаема стомана с работен обем &gt; 1.5 литра и общ обем &gt; 3 литра.</p>	<p>със съгъстен въздух от 0.5 до 200 мл/мин</p> <p>- <u>съответства:</u> стробоскоп за визуализация и оптимизация на формирането на капчиците</p> <p>- <u>съответства:</u> енкапсулиране в стерилни условия в затворен реакционен съд, подлежащ на многократно стерилизиране.</p> <p>- <u>съответства:</u> всички части в контакт с продукта и изходната смес подлежат на автоклавиране</p>
<p>9. Наличие на поне 6 дюзи от неръждаема стомана с минимален диапазон на размерите от 0.08 до 0.9 мм осигуряващи възможност за формиране на капки с размер от 0.15 до 1.8 мм</p> <p>10. Наличие на концентрационни дюзи за капсулиране в желатинова обвивка – поне 6 дюзи от неръждаема стомана 316L с минимален диапазон на диаметъра от 0.2 до 0.9 мм;</p> <p>11. Напрежение на електрода – регулируемо, с минимален диапазон от 300 до 2200V</p> <p>12. Честота на вибриране – регулируема, с минимален диапазон от 60 до 5600 Hz</p> <p>13. Окомплектовка: стъклена бутилка за работа под налягане до макс. 1,5 бара с обем &gt; 400мл, стъклена бутилка за работа под налягане до макс. 1,5 бара с обем &gt; 900мл, автоклавируеми силиконови маркучи за свързване на бутилките към апарата, мин. 2 бр. автоклавируеми филтри за въздух</p>	<p>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> 8 дюзи от неръждаема стомана с диапазон на размерите от 0.08 до 1 мм осигуряващи възможност за формиране на капки с размер от 0.150 до 2 мм</p> <p>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> 7 концентрационни дюзи за капсулиране в желатинова обвивка изработени от неръждаема стомана 316L с диапазон на диаметъра от 0.2 до 0.9 мм;</p> <p>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> напрежение на електрода – регулируемо, в диапазон от 250 до 2500V</p> <p>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> честота на вибриране – регулируема, с диапазон от 40 до 6000 Hz</p> <p>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> окомплектовка: стъклена бутилка за работа под налягане до макс. 1,5 бара с обем 500мл, стъклена бутилка за работа под налягане до макс. 1,5 бара с 1000мл, автоклавируеми силиконови маркучи за свързване на бутилките към апарата, 2 бр. автоклавируеми филтри за въздух</p>
<p>Допълнителна окомплектовка: Прецизна везна:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Обхват: до минимум 320 грама</li> <li>- Разделителна способност: 0.001грам</li> <li>- Размер на блюдото : минимум 130 x130 мм</li> <li>- Материал на блюдото: неръждаема стомана</li> <li>- Вградена напълно автоматична система за калибриране- програмируема по време и стартираща калибриране при промяна на температурата</li> <li>- Време за измерване: ≤ 2 сек</li> </ul>	<p>Допълнителна окомплектовка: Прецизна везна, модел LS 320 M на фирмата Precisa Gravimetrics AG/Швейцария:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства</u> : обхват: до 320 грама</li> <li>- <u>съответства:</u> разделителна способност: 0.001грам</li> <li>- <u>съответства &amp; надвишава:</u> размер на блюдото: 135 x135 мм</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Дигитален дисплей</li> <li>- Наличие на RS232 и USB портове</li> <li>- Вградени програми-броене, % тегло, общо тегло</li> <li>- Измерване в различни мерни единици</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>съответства:</u> атериал на блюдото: неръждаема стомана</li> <li>- <u>съответства:</u> вградена напълно автоматична система за калибриране SCS- програмируема по време и стартираща калибриране при промяна на температурата</li> <li>- <u>съответства:</u> време за измерване: 1.5 сек</li> <li>- <u>съответства:</u> дигитален дисплей</li> <li>- <u>съответства:</u> RS232 и USB портове</li> <li>- <u>съответства:</u> вградени програми-броене, % тегло, общо тегло</li> <li>- <u>съответства:</u> измерване в различни мерни единици</li> </ul>
--	---

Председател: .....

Членове: .....

.....

.....

**Приложение 2.**

Таблица за оценка на допълнителни техническите параметри и характеристики посочени в подадената оферта от „ДОНАУ ЛАБ“ ЕООД съгласно параметри на възложител посочените като 'технически преимущества':

Допълнителни технически характеристики и приложения определени от възложителя, като „технически преимущества“ и включени в методиката за оценка	Технически параметри посочени в офертата	Оценка	
		Технически параметри посочени в офертата	Точки
<b>Характеристика</b>	<b>Параметър</b>	<b>Относителна тежест /точки/</b>	<b>Параметър (покрива/ надвишава)</b>
<b>I. „Автоматизирана хроматографска апаратура за тънкослойна хроматография (TLC и HPTLC)“</b>			
<b>Апарат за автоматично нанасяне</b>			
Наличие на спрей дюза с нагряване:	до 35°C	1	
	до 45°C	2	
	до 50°C или по-висока	10	До 60°C надвишава
			10

<b>Апарат за автоматично развитие</b>					
Възможност за мониторинг на процесите и документране на работните параметри чрез външен компютър и подходящ софтуер	да	10	да	покрива	10
	не	0			
<b>Устройство за потапяне с контролирана скорост</b>					
Вертикална скорост на потапяне с възможност за избор на скоростта в диапазон:	от 30 до 35мм/сек	1			
	от 30 до 45мм/сек	2			
	от 30 до 50мм/сек или по-висока	10	от 30 до 50мм/сек	покрива	10
<b>Апарат за документирание и оценка</b>					
Оптимизация на картината чрез:	ръчен режим	1			
	автоматичен режим	10	автоматичен режим	покрива	10
<b>Апарат за денситометрична оценка на TLC/HP TLC хроматограми</b>					
Възможност за мулти сканиране	при 10 дължини на вълната	1			
	при 20 дължини на вълната	2			
	при 30 или повече дължини на вълната	10	при 36 дължини на вълната	надвишава	10

<b><u>TLC Спрей кабинет</u></b>				
Вграден вентилатор осигуряващ въздушен поток	до 1м <sup>3</sup> /мин	1		
	до 2м <sup>3</sup> /мин	2		
	до 3м <sup>3</sup> /мин или по-висок	10	3,7 м <sup>3</sup> /мин	надвишава
<b><u>II. Апаратура за енкапсулиране</u></b>				
Вградена бутална помпа с дебит	от 0.01 до 20 мл	1		
	от 0.01 до 30 мл	2		
	от 0.01 до 40 мл или по-висок	10	от 0.01 до 50 мл или по-висок	надвишава
Регулируемо напрежение на електрода	от 250 до 1500 V	1		
	от 250 до 1800 V	2		
	от 250 до 2200 V или по-високо	10	от 250 до 2500V	надвишава
Честота на вибриране	От 40 до 5800Hz	1		
	От 40 до 5800Hz или по-висока	10	От 40 до 6000 Hz	надвишава
Концентрични дюзи от неръждаема стомана	до 5 броя	1		
	6 броя или повече	10	7 броя	надвишава



	Общ брой точки по офертата:	100
--	-----------------------------	-----

Председател: .....  
  
 Членове:  .....  
 .....  
 .....  
 .....