



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика“ 2007-2013
www.opccompetitiveness.bg

ДОГОВОР

№ A-034-2015/BG161PO003-1.2.05-0001-C0001-Su.-DIRI/26.05.....2015г..

Днес, 26.05.2015г. в гр. София, на основание влязлото в законна сила Решение № 109/27.04.2015г. на „София Тех Парк“ АД за избор на изпълнител по проведена процедура за възлагане на обществената поръчка с предмет:

„ДОСТАВКА НА МИКРОВЪЛНОВ РЕАКТОР ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ЕКСТРАКЦИИ, РЕАКЦИИ И ПРОБОПОДГОТОВКА ЗА НУЖДИТЕ НА INVITRO ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ОЦЕНКА НА БИОЛОГИЧНАТА АКТИВНОСТ И ТОКСИЧНОСТ, ЛАБОРАТОРИЯ ЗА РАЗРАБОТВАНЕ И ОХАРАКТЕРИЗИРАНЕ НА ФАРМАЦЕВТИЧНИ ФОРМИ И „IN SILICO“ ДИЗАЙН И ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ЕКСТРАКЦИИ НА ПРИРОДНИ ПРОДУКТИ И СИНТЕЗ НА БИОАКТИВНИ СЪЕДИНЕНИЯ, ПО ПРОЕКТ "НАУЧНО-ТЕХНОЛОГИЧЕН ПАРК", КОЙТО СЕ ИЗПЪЛНЯВА ПО ОП „РАЗВИТИЕ НА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТТА НА БЪЛГАРСКАТА ИКОНОМИКА“ 2007-2013, ПРИОРИТЕТНА ОС 1: „РАЗВИТИЕ НА ИКОНОМИКА, БАЗИРАНА НА ЗНАНИЕТО И ИНОВАЦИОННИТЕ ДЕЙНОСТИ“, СЪГЛАСНО ДОГОВОР С ИДЕНТИФИКАЦИОНЕН НОМЕР BG161PO003-1.2.05-0001-C0001“, на основание чл. 41, ал.1 от Закона за обществените поръчки се сключи настоящият договор за между:

„СОФИЯ ТЕХ ПАРК“ АД, със седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Тинтява“ № 86, ЕИК 202099976, представлявано от Елица Панайотова, в качеството си на изпълнителен директор, наричано по-долу ВЪЗЛОЖИТЕЛ, от една страна и

„ЛАБЕКСПЕРТ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1000, район „Слатина“, ул. „Постоянство“ № 20, вх. Б, ет. 2, ап. 20, ЕИК 175194011, представлявано заедно и поотделно Дарина Маринова и Стоян Маринов, в качеството им на управители на дружеството, наричано по-долу за краткост ИЗПЪЛНИТЕЛ, от една друга страна

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯ приема при условията на настоящия договор, документацията за участие в процедурата и представената от последния оферта да достави, инсталира и пусне в експлоатация следното техническо и технологично оборудване, представляващо микровълнов реактор за провеждане на екстракции, реакции и пробоподготовка за нуждите на Invitro лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтични форми и „In silico“ дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения, да извърши обучение на място при ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на три лица, посочени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, за работа с доставеното оборудване, както и да извършва гаранционна

1

Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:

поддръжка и сервиз при условията на настоящия договор и съобразно техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

II. СРОКОВЕ

2.1. Срокът за доставка на оборудването франко базата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в гр. София, район Младост, бул. Цариградско шосе № 111, „Научно-технологичен парк“ е 30 /тридесет/ дни.

2.2. Срокът за доставка започва да тече от датата на заявката от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

2.3. Инсталацията и пускане в експлоатация на оборудване (когато е приложимо) се извършва в срок от 30 (тридесет) дни.

2.4. Срокът за инсталация и пускане в експлоатация на оборудването започва да тече от датата на заявката от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

2.5. Обучението на посочени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ лица за работа с оборудването (когато е приложимо) започва в работния ден, следващ датата на пускане в експлоатация и е с продължителност съобразно спецификата на доставеното оборудване, но не по-кратко от пет работни дни.

III. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

3.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ обща цена в размер на 163 500.00 лв. /сто шестдесет и три хиляди и петстотин лева/ без вкл. ДДС, както следва:

- Авансово плащане в размер на 20 % от общата стойност на договора в срок до 5 /пет/ работни дни от представяне на проформа фактура за авансово плащане. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да представи проформа фактура за авансово плащане след датата на заявката по т.2.2. по-горе. Авансовото плащане се обезпечава преди извършването му с предоставяне в полза на Възложителя на безусловна и неотменима банкова гаранция в размера на авансовото плащане с включен ДДС със срок на валидност 30 дни след крайния срок за изпълнение на договора.

- Плащане в размер на 70% от общата стойност без ДДС на доставеното оборудване в срок от 5 /пет/ работни дни от представяне на фактура, издадена въз основа на приемателно-предавателен протокол за приемане на доставката.

- Доплащане до пълния размер на доставеното оборудване в срок от 5 /пет/ работни дни след пускане в експлоатация и приключването на обучение на посочените от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ 3 лица за работа с оборудването.

3.2. Сумите се превеждат по банков път по банкова сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ IBAN: BG79PRCSB92301014142023, при „ПроКредит Банк“ ЕАД.

3.3. В издаваните от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ счетоводни документи във връзка с изпълнението на настоящия договор следва да бъде указано, че разходът се извършва по проект «Научно-технологичен парк» по Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG161PO003-1.2.05-0001-C0001.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

4.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да оказва необходимото съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за изпълнение на договора, включително като осигури подходящо място за доставка и съхранение на оборудването от датата на доставката до завършване на монтажа и пускането в експлоатация.

Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:.....

4.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ дължимото възнаграждение при условията и по реда на раздел III от настоящия договор.

4.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да иска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява задълженията си в срок и без отклонение в обема, както и да осъществява текущ контрол по изпълнението.

4.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се е отклонил от изискванията за доставката, да откаже да приеме и да плати възнаграждение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, докато последният не изпълни своите задължения съгласно договора.

4.5. За установяване на отклоненията и недостатъците се съставя констативен протокол, подписан от упълномощените лица на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по т.6.2.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

5.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпълнява възложената работа качествено и в срок, с грижата на добър търговец и професионалист и съобразно конкретните изисквания на заданието и предложеното в техническото предложение.

5.2. Констатираните по реда на т.4.5. отклонения и недостатъци в доставката се отстраняват от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за негова сметка.

5.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури за своя сметка обучение на посочени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ 3 лица за работа с оборудването.

5.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури лично или чрез трети лица и за своя сметка гаранционна поддръжка и сервиз на доставеното оборудване в рамките на гаранционния срок и при условията, указани от съответния производител. Гаранционното обслужване и сервиз обхваща периодично техническо обслужване (профилактична поддръжка), както и безплатна подмяна на всички износени и/или дефектирали части на доставеното оборудване. При невъзможност за подмяна на износени и/или дефектирали части, се извършва замяна на съответния елемент (апарат, машина, съоръжение) от доставеното оборудване.

5.5. С подписването на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ декларира, че е запознат с действащите правила на ОП „Конкурентоспособност“. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предприеме необходимите мерки, за да осигури публичност на финансирането от страна на Европейския Съюз, включително да помества логото на Европейския съюз и логото на Оперативна програма „Конкурентоспособност“ 2007-2013г. навсякъде, където е уместно. Всяка публикация, в каквато и да било форма и среда, включително Интернет, както и всяка информация, предоставена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на конференция или семинар, трябва да съдържа следното изречение: „Този проект е изпълнен с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Конкурентоспособност“ 2007-2013г., съфинансирана от Европейския фонд за регионално развитие, с отбелязването, че цялата отговорност за съдържанието на публикацията се носи от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и при никакви обстоятелства не може да се счита, че същата отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган. Мерките трябва да са в съответствие с приложимите правила за информиране и публичност, предвидени в чл. 8 и чл. 9 от Регламент на Комисията № 1828/2006, ПМС №121 от 31.05.2007г. на МС на РБ и Оперативното ръководство за изпълнение на договор за безвъзмездна финансова помощ по процедура на директно предоставяне на безвъзмездна помощ BG161PO003-1.2.05 „Създаване на научно-технологичен парк“.

5.6. Извън мерките за осигуряване на публичност и визуализация, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава при връзка изпълнението на настоящия договор да спазва и всички други приложими изисквания на Регламент на Комисията № 1828/2006, ПМС №121 от 31.05.2007г. на МС на РБ и Оперативното ръководство за изпълнение на договор за безвъзмездна финансова помощ по процедура на директно предоставяне на безвъзмездна помощ BG161PO003-1.2.05 „Създаване на научно-технологичен парк“ във връзка с извършване на проверки, включително:

5.6.1. Да предостави възможност на Договарящия орган, националните одитиращи власти, Европейската комисия, Европейската служба за борба с измамите, Европейската сметна палата, Съвета за координация в борбата с правонарушенията, засягащи финансовите интереси на Европейските общности - Република България и външните одитори да извършват проверки чрез разглеждане на документацията или чрез проверки на мястото на изпълнението на проекта и да извършват пълен одит, ако е нужно, въз основа на оправдателни документи за отчетеното, счетоводни документи и всякакви други документи, имащи отношение към финансирането на проекта. Такива проверки могат да бъдат извършвани до 3 години след приключването на оперативната програма.

5.6.2. В случай на установена нередност, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да възстанови на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички неправомерно изплатени суми, заедно с дължимите лихви („Нередност“ по смисъла на този договор се определя съгласно чл.1, пар.2 от Регламент (ЕО, ЕВРАТОМ) № 2988/95 на съвета от 18 декември 1995 година относно защитата на финансовите интереси на Европейските общности).

5.6.3. При извършване на проверки на място от страна на Възложителя, Управляващия орган на ОП „Конкурентоспособност“, Сертифициращия орган, Одитиращия орган и/или органи и представители на Европейската комисия, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да осигури присъствието на негов представител, както и да осигурява: достъп до помещения, преглед на документи, свързани с изпълнението на възложените дейности.

5.6.4. Да осигури регламентиран достъп на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и одитиращите органи до всички материали и документи във връзка с договора през всички етапи на работа по предмета на договора, както и да изпълнява мерките и препоръките, съдържащи се в докладите от проверки на място.

5.6.5. Да следи и докладва за нередности при изпълнението на договора. Да предприеме всички необходими мерки за недопускане на нередности и измами, които имат или биха имали като последица нанасянето на вреда на общия бюджет на Европейския съюз и/или националния бюджет, както и да уведоми незабавно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ относно обстоятелството, което предизвиква или може да предизвика нередност или измама. Да следи и докладва за нередности при изпълнението на договора. В случай на установена нередност, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да възстанови на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички неправомерно изплатени суми, заедно с дължимите лихви.

5.6.6. Да съхранява всички документи по изпълнението на настоящия договор за срок от три години след закриването на оперативната програма или за период от три години след годината, през която е извършено частично закриване. Сроковете спират да текат в случай на съдебни процедури или по надлежно обосновано искане на Европейската комисия.

5.6.7. Да поддържа точно и систематизирано деловодство, както и пълна и точна счетоводна и друга отчетна документация за извършената услуга, позволяваща да се установи дали разходите са действително направени във връзка с изпълнението на договора.

5.6.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че правата на Европейската комисия, Европейската служба за борба с измамите и Европейската сметна палата да осъществяват одити и проверки ще се прилагат при същите условия и според същите правила, изложени в този член, и по отношение на всеки подизпълнител или друга страна, възползваща се от средствата от ЕС.

5.6.9. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да предприеме всички необходими мерки за избягване на конфликт на интереси, както и да уведоми незабавно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ относно обстоятелство, което предизвиква или може да предизвика подобен конфликт, съгласно чл. 57 от Регламент (ЕС, ЕВРАТОМ) № 966/2012, както и по смисъла на Закона за предотвратяване и установяване на конфликт на интереси.

5.6.10. С подписване на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ декларира, че не е свързано лице с Възложителя по смисъла на чл. 4.1. от Общите условия към договорите по ОП „Конкурентоспособност”, както и че не са налице обстоятелствата по чл. 4.3. от Общите условия към договорите по ОП „Конкурентоспособност”.

5.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на задълженията си по този договор.

5.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ уговореното плащане при условията на настоящия договор.

VI. ПРИЕМАНЕ

6.1. Изпълнението на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор се удостоверява по следния начин:

6.1.1. Страните изготвят и подписват констативен (приемо-предавателен) протокол за удостоверяване на доставката на оборудването в базата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

6.1.2. Страните изготвят и подписват констативен протокол за удостоверяване на извършения монтаж и пускане в експлоатация на оборудването.

6.1.3. Страните изготвят и подписват констативен протокол за удостоверяване на извършеното обучение на посочени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ лица за работа с оборудването, като в констативния протокол се индивидуализират лицата, които са обучени, и същият се подписва освен от упълномощените представители на страните и от тези лица.

6.1.4. Страните изготвят и подписват констативен протокол за удостоверяване на извършеното периодично техническо обслужване на оборудването във всеки отделен случай, както и да удостоверяване извършените ремонтни дейности и/или подмяната на износени и/или дефектирали части.

6.1.5. Страните изготвят и подписват констативен протокол за удостоверяване изтичането на гаранционния период и липсата на неотстранени дефекти по оборудването.

6.2. Констативните протоколи се подписват в два екземпляра от лицата, упълномощени от страните да ги представляват за целите на този договора (освен ако не е уговорено друго), както следва:

За ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ – изброените по-горе констативни и приемо-предавателни протоколи следва да се подписват от комисия, назначена с изрична заповед от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

За ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Борис Ивайлов Борисов- ръководител отдел „Сервиз“ в „Лабексперт“ ООД с е-mail: boris.borisov@labexpert.bg, GSM: 0889 530 484;

Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:

ВИ. ГАРАНЦИИ, ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ, ГАРАНЦИОННО ОБСЛУЖВАНЕ

7.1. Гаранционният срок на доставеното оборудване е **36 /тридесет и шест/ месеца.**

7.2. Гаранционният срок започва да тече от датата на протокола по т.6.1.2. на настоящия договор. Гаранционният срок спира да тече за времето, през което оборудването или части от него не могат да се ползват поради възникнали гаранционни дефекти.

7.3. През гаранционния срок ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да осъществява периодично техническо обслужване (профилактична поддръжка) съобразно предложеното в техническото си предложение, както и да отстранява за своя сметка скритите недостатъци и появилите се след пускане на оборудването в експлоатация дефекти на доставеното оборудване, включително и да заменя износените вследствие на обичайната експлоатация на оборудването части.

7.4. Отстраняването на дефекти и/или замяна на износени части се извършва в срокове, които следва да съответстват на срока за доставка на необходимите части от производителя и продължителността на ремонтните дейности по отстраняване на дефекта /замяната на частта. Поръчката на части от производителя следва да се извърши незабавно след констатиране на необходимостта по реда на т.7.5.

7.5. За проявилите се в гаранционния срок дефекти ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. В срок до 3 (три) дни след уведомяването, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ извършва техническа проверка на оборудването, констатира необходимите части, които следва да поръча от производителя и започва работа за отстраняване на дефектите в минималния технологично необходим срок. Необходимостта от замяна на части поради износване вследствие на обичайна експлоатация на оборудването се констатирана при текущата поддръжка.

7.6. При сключване на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ гаранция за изпълнение на договора в размер на сумата от **8 175.00 лв. /осем хиляди сто седемдесет и пет/ лева**, във вид на неолихвяем гаранционен депозит или безусловна и неотменима банкова гаранция.

7.7. След изпълнение и приемане на доставката, монтажа и пускането в експлоатация на оборудването, предмет на поръчката, представената при сключването на договора гаранция за изпълнение на поръчката се трансформира частично в гаранция, обезпечаваша гаранционното обслужване на доставеното оборудване.

7.8. Гаранцията за гаранционно обслужване е в размер на 3 % от стойността на поръчката без ДДС. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава частично гаранцията за изпълнение за сумата над размера на гаранцията за обезпечаване на гаранционното обслужване на оборудването в рамките на 10 (десет) работни дни от пускането на последното в експлоатация.

7.9. Гаранцията за гаранционно обслужване може да бъде представена като неолихвяем гаранционен депозит по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или безусловна и неотменима банкова гаранция.

7.10. Гаранцията за гаранционното обслужване на оборудването се освобождава тридесет дни след изтичане на гаранционния срок.

7.11. Гаранциите се усвояват в пълен размер в случаите на прекратяване на договора по т.8.1.3., 8.1.4. и 8.1.6., както и във всички случаи, когато на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ бъде наложена финансова корекция върху възстановимите разходи за възнаграждение по

този договор поради неизпълнение или неточно изпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на негови задължения по настоящия договор.

VIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА.

8.1. Този Договор може да се прекрати в следните случаи:

8.1.1. С окончателното му изпълнение.

8.1.2. По взаимно писмено съгласие между страните.

8.1.3. При констатирани нередности или конфликт на интереси с изпращане на едностранно 10-дневно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до Изпълнителя.

8.1.4. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни договорните си задължения или ги изпълни неточно, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати Договора, като уведоми писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за наличиостта на съответните основания с 10-дневно писмено предизвестие.

8.1.5. Когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка, предмет на договора, извън правомощията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, които той не е могъл да предвиди и предотврати или да предизвика, с писмено уведомление, веднага след настъпване на обстоятелствата.

8.1.6. При обявяване на ликвидация или изпадане в неплатежоспособност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

8.2. В случаите на прекратяване на договора, преди изтичане на срока, за който е сключен, или преди изпълнението на предмета на договора страните подписват двустранен споразумителен протокол за уреждане на финансовите им взаимоотношения до момента на прекратяване на Договора.

IX. САНКЦИИ

9.1. Когато със своето действие или бездействие някоя от страните виновно причини вреда на другата, то тя дължи обезщетение за причинената вреда.

9.2. При забавяне на плащането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, той дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ законната лихва от деня на забавата.

9.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е наясно и се съгласява, че с оглед характера на доставката, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има интерес единствено от пълно изпълнение на доставката по настоящия договор, поради което, при забавено изпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по отношение на срока за доставка на оборудването, независимо дали забавата е налице по отношение на част или цялата доставка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ обезщетение в размер на 0,2 % процента от общата цена на този договор за всеки ден от забавата, но не повече от 10 % от цената на договора.

9.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ обезщетение в размер на пълния размер на финансовите корекции, наложени на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ от страна на ОП „РКБИ“, които са следствие от неизпълнение на задължения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор.

9.5. В случай, че ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не може да се удовлетвори за вземанията си от гаранцията за изпълнение на договора, той има право да намали цената, дължима на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:

Х. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА (ФОРСМАЖОР)

10.1. Страните по настоящия договор не дължат обезщетение за понесени вреди и загуби, ако последните са причинени в резултат на непреодолима сила.

10.2. Предходната точка не се прилага, ако страната, която е следвало да изпълни свое задължение по договора, е била в забава към момента на възникване на непреодолимата сила.

10.3. "Непреодолима сила" по смисъла на този договор е всяко непредвидено или непредотвратимо събитие от извънреден характер, възникнало след сключването му, което прави изпълнението му невъзможно. Сертификатите, издадени от БТПП или оправомощени държавни органи ще представляват доказателство за възникването, съществуването и продължителността на непреодолимата сила.

10.4. Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми насрещната страна в 7-дневен срок от настъпването на непреодолимата сила. При неуведомяване виновната страна дължи обезщетение за настъпилите от това вреди. Непреодолимата сила се доказва от засегнатата страна със сертификат за форсмажор, издаден по съответния ред от БТПП.

10.5. Не представлява "Непреодолима сила" събитие, причинено по небрежност или чрез умишлено действие на някоя от страните или техните представители и/или служители, както и недостига на парични средства на Възложителя.

ХІ. СЪОБЩЕНИЯ

11.1. Всички съобщения във връзка с този договор са валидни, ако са направени в писмена форма и подписани от упълномощените представители на страните.

11.2. За дата на съобщението се счита:

- датата на предаване - при ръчно предаване;
- датата, отбелязана на обратната разписка - при изпращане по пощата;
- датата на приемане - при изпращане по факс.

11.3. Контакт по настоящия договор ще се осъществява от следните лица, а именно:

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: - Дарина Иванова Маринова в качеството си на управител на дружеството „Лабексперт“ ООД, е-mail: darina@labexpert.bg, GSM: 0888 676 350

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1/ Лъчезар Лозанов- Директор на дирекция „Техническа“ в „София Тех Парк“ АД с е-mail: lozanov@sofiatech.bg и тел: 0889 900 612 и

2/ Симеон Христов – Главен експерт в дирекция „Техническа“ в „София Тех Парк“ АД с е-mail: s.hristov@sofiatech.bg и тел: 0889 900 624

3/ Михаил Илиев – експерт в дирекция „Иновации и проекти“ в „София Тех Парк“ АД с е-mail: m.iliev@sofiatech.bg и тел: 0889 900 614

Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:

ХІІ. ДРУГИ УСЛОВИЯ

12.1. Страните по договора не могат да го изменят, освен в случаите по чл. 43, ал. 2 от ЗОП.

12.2. За неуредените въпроси в този договор се прилага действащото законодателство в Република България.

12.3. Всички спорове, произтичащи или свързани с този договор, ако не бъдат уредени чрез преговори, ще бъдат окончателно решени по реда на ГПК пред съответния родово компетентен съд в гр.София.

Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

- 1/ Техническа оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ /Приложение № 1/;
- 2/ Ценова оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ /Приложение № 2/

Договорът и приложенията към него се съставиха и подписаха в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Ларина Уварова Маричева



Съгласували: Илия Големанов – Началник отдел „Правен“:

Цветелина Паскалева – Директор на Дирекция „Финанси и администрация“:

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ
НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

Относно: „Доставка на микровълнов реактор за провеждане на екстракции, реакции и пробоподготовка за нуждите на *In vitro* лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтични форми и „*In Silico*“ дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения, по проект „Научно-технологичен парк“, който се изпълнява по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, приоритетна ос 1: „Развитие на икономика, базирана на знанието и иновационните дейности“, съгласно договор с идентификационен номер BG161PO003-1.2.05-0001-C0001“

Долуподписаната Дарина Иванова Маринова, ЕГН: 7006247032, в качеството си на представляващ ЛАБЕКСПЕРТ ООД, банкова сметка № BG79 PRCB 9230 1014 1420 23, със седалище и адрес на управление: гр. София 1111, ул. „Постоянство“ № 20, вх. Б, ет. 2, ап. 20, ЕИК: 175194011, Ви предлагам следните условия, при които ще изпълням поръчката

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

На основание Ваше Решение № 16 от 15/01/2015 г. и обявление за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка заявявам, че желвам да участвам при условията, обявени в тази документация и техническото задание към нея.

Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

Доставка, монтаж, пускане в експлоатация и обучение за работа с микровълнов реактор за провеждане на екстракции, реакции и пробоподготовка за нуждите на *In vitro* лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтични форми и „*In Silico*“ дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения.

H. Umed

Техническо Предложение от Лабексперт ООД

- Доставка на Микровълнов Реактор SynthWave, производство на Milestone Srl, Италия.
- Основни технически характеристики на SynthWave, включително и показателите по техническите изисквания на Възложителя, определени като „минимални технически изисквания“:
 - SynthWave е настолна микровълновата система с единична реакционна камера за високо налягане, която е микровълнов реактор;
 - Микровълновият реактор е изработен от неръждаема стомана;
 - Микровълновото поле се създава директно в микровълновия реактор.
 - Единичен еднолитров микровълнов реактор с най-модерна технология в областта на Микровълновите системи. Способства за оптимално разпределение на микровълновото поле, равномерно нагряване в целия реактор, както и много по-бързо достигане на желаните резултати.
 - Реакторът е проектиран така, че температурата и налягането във всички съдове вътре да са еднакви.
 - Не е необходимо въртене на съдовете, както при стандартните микровълнови системи.
 - Микровълнова мощност 1500W.
 - За да се предотврати кипене на пробата или реагенти и премахване на риска от кръстосано замърсяване или реакции с други газове (Кислород, Водород), синтезирането се извършва в среда на предварително създадено налягане в реактора с инертен газ (Азот или Аргон).
 - SynthWave има сензори за осигуряването правилното позициониране на капача на реактора по време на автоматичното му отваряне и затваряне.
 - Системата не може да стартира, ако капача на реактора не е затворен.
 - Има механизъм за автоматично спускане на поставката със съдовете в реактора.
 - SynthWave разполага с вградена изпускателната система за извличане киселинните газове встрани по време на отваряне на камерата.
 - Има вграден механизъм за безопасно освобождаване на налягането вътре в системата, в случай на ситуации от свързването.
 - SynthWave има предпазен вентил за ръчно освобождаване на налягането, в случай на прекъсване на електрозахранването.
 - Капакът на реакционната камера не може да се отвори преди системата да е охладена достатъчно и налягането да е изпуснато.
 - Системата автоматично изпуска налягането от реактора, при приключване на програмата.
 - Работна температура до 300° C при налягане до 199 bar.
 - Всичките сензори за измерване на температура и налягане са вградени.

Техническо Предложение от Лабексперт ООД

- PID контролер следи постоянно температурата и налягането, като променя моментално силата на микровълновото лъчение, за да контролира точното изпълнение на зададения метод. Този контролер може да контролира дори силно екзотермични реакции.
 - SynthWave има датчици за налягане за директно наблюдение и контрол на налягането в реактора и във всички съдчета едновременно.
 - Аналогов манометър за лесно следене на налягането в реактора.
 - Стойките, в които се поставят съдовете (спруветки), са направена от TFM (модифициран тефлон).
 - SynthWave има пълноцветен (65000 цвята), с висока резолюция 6.5" контролен терминал, който се управлява с допир по екрана. Контролерът може да показва чрез цветна графика зададената и действителната температура в реално време. Има графичен екран за изобразяване в реално време на определени спрямо действителните стойности T1, T2, налягане и сила. Всички параметри на метода могат да се регулират по време на третиране на пробите.
 - Системата ще бъде окомплектована с всички нужни модули и аксесоари, и ще бъде готова за експлоатация веднага след монтажа.
- Допълнителни технически характеристики и приложения на SynthWave, включително показателите по техническите изисквания на възложителя, определени като „технически преимущества“ и включени в методиката за оценка:
- Реакциите може да се извършват в един голям реакционен съд с обем от 900ml, както и в по-малки съдове / спруветки.
 - Работното налягане може да бъде до 199 бара.
 - SynthWave е уникална система с най-модерна технология, която позволява при един цикъл, при една и съща температура и налягане, да протичат реакции (Синтез, Екстракция) едновременно от няколко различни проби, различни по вид и с различни разтворители.
 - Отварянето и затварянето на капака на реактора се извършва автоматично, чрез контролиране от терминал.
 - В системата може да се използва газ (Азот или Аргон) за създаване на инертна среда, под налягане в реакционната камера.
 - Газът за инертна среда (Азот или Аргон), може да се зареди в реакционната камера с налягане поне 30 бара.
 - В системата да може да бъде вкаран газ, различен от Азот или Аргон, който да се използва като реактив при екстракцията/синтеза.
 - Реакторът е снабден с водна охлаждателна система, която може да бъде свързана с охладител или с чешмяна вода. Чрез водното охлаждане системата се предизва от прегряване по време на програма. То осигурява по-бързо охлаждане на готовите проби и по-бързо отваряне на системата.
 - Благодарение на водната охлаждателна система, охлаждането на пробите от 270°C до 90°C е за по-кратко време от 15мин.

Техническо Предложение от Лабексперт ООД

- За максимална безопасност на труда, SynthWave е снабдена със здрав, прозрачен, акрилен предпазен капак, който се спуска и вдига автоматично.
- Съдовете и епруветките за SynthWave може да бъдат 3 варианта – кварцови, стъклени за еднократна/многократна употреба или изработени от TFM (модифициран тефлон).
- SynthWave има магнитни бъркалки за всички размери съдове и епруветки. Също така разполага с мощна бъркалка, която може да се използва за големият 900ml съд.
- Освен магнитни бъркалки SynthWave разполага и с механична такава.
- Бъркалките на SynthWave се контролират чрез софтуера.
- SynthWave има възможност за работа с 5 размера съдове – 1 голям, който е 900ml, както може да се използват различни стойки с брой на съдовете 4, 5, 15 и 22.
- Съдовете не се отварят и затварят, както при „стандартните“ микровълнови системи. При използването на стъклени тиква, за еднократна употреба, отпада нуждата от миене и хигиенизиране на съдовете, което значително подобрява ефективността на работа.
- Теглото на стойките със съдовете може да се измерват директно на везна. Реагентите може да се измерват директно в съдовете, поставени в стойките.
- Възможност за работа с различна големина проби от грамове, чак до килограм.
- На стойките, гнездата за съдовете / епруветките са номерирани, за улеснение на работещият с тях.
- Системата ще бъде доставена с 1 голям съд от 900ml, стойка за 5 съда и стойка за 15 съда, окомплектовани със съдовете.
- Време за инсталация и пускане в експлоатация, включително необходими условия.
 - Инсталация и пускане в експлоатация – 8-10 работни часа.
 - Необходими условия:
 - ◆ Бюро / Плот за инсталиране, съобразени с табаритите и теглото на апаратурата, които са:
 - Височина 130 см, широчина 80 см, дълбочина 100 см;
 - Тегло 105 кг.
 - Мощност 2500 VA
 - ◆ Място за охладителят / чилър - до или под Микровълновият реактор. Охладителят е с тегло 51 кг. консумирана мощност 1200 W;
 - ◆ Контакти за захранване на апаратурата и чилъра:
 - Минимум 2 бр;
 - С възможност да осигурят необходимата мощност;
 - Да са на разстояние не повече от 1.5 м от мястото за инсталиране на апарата;
 - ◆ Аспиратор или вентилационна система за свързване на изпускателната система на апаратурата. Възможната връзка да не е по-далече от 2 м от

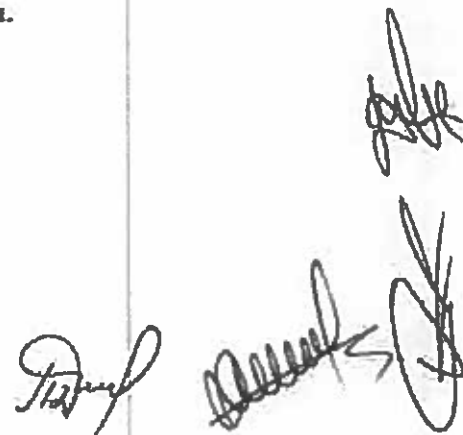
Техническо Предложение от Лабексперт ООД

- площадката за инсталиране, тъй като мощността на вентилатора на изпускателната система е предвиден за 2 м изпускателен маркуч. При необходимост от по-далечна връзка, трябва да се поръча по-мощна изпускателна система от Milestone SRL.
- ❖ Бутилка с инертен газ – Аргон или Азот. Препоръчителна чистота 5.0 (99.999%).
 - ❖ Мивка за почистване на съдовете и части от апаратурата;
 - ❖ Помещението да е климатизирано, с температура на въздуха от 5°C до 40°C и влажност от 25% до 80%, както и липса на конденз в помещението.
- Условия за обучение на служители на възложителя за работа с продукта – време, място за обучение, необходимост от придобиване на специфична правоспособност, други особености.
 - Обучението на максимум 3 лица ще се проведе на място, веднага след пускане на апаратурата в експлоатация.
 - То ще бъде проведено от специалист от фирмата производител – Milestone SRL.
 - Продължителност – два дни;
 - Няма други особености или необходимост от допълнителна квалификация;
 - Време за реакция при възникване на сервизен проблем и време за отстраняване на сервизен проблема
 - За проявите се в гаранционния срок дефекти **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено „Лабексперт“ ООД. В срок до 3 (три) дни след уведомяването, служител на „Лабексперт“ ООД извършва техническа проверка на оборудването, констатира необходимите части, които следва да поръча от производителя и започва работа за отстраняване на дефектите в минималния технологично необходим срок. Необходимостта от замяна на части поради износване вследствие на обичайна експлоатация на оборудването се констатирана при текущата поддръжка.
 - Отстраняването на дефекти и/или замяна на износени части се извършва в срокове, които следва да съответстват на срока за доставка на необходимите части от производителя и продължителността на ремонтните дейности по отстраняване на дефекта /замяната на частта. Поръчката на части от производителя ще се извърши незабавно след констатиране на необходимостта от такива.

Техническо Предложение от Лабексперт ООД

• Условия за гаранционна поддръжка.

- През гаранционния срок „Лабексперт“ ООД се задължава да осъществява периодично техническо обслужване (профилактична поддръжка) на всеки 6 месеца (2 пъти в едногодишен цикъл), както и да отстранява за своя сметка появилите се дефекти след пускане в експлоатация на доставеното оборудване, включително и да заменя амортизираните вследствие на обичайната експлоатация на оборудването части.
- Гаранцията не покрива щети, повреди и неправилна работа на апаратурата, когато:
 - ❖ Не са спазени указанията за експлоатация и/или съхранение, посочени в съпътстващите апаратурата документи.
 - ❖ Апаратурата е използвана по начин, различен от препоръчания от производителя.
 - ❖ Неправилна работа на апаратурата, предизвикана от параметри на захранващото напрежение, различни от препоръчаните от производителя (работа с нестандартна захранваща мрежа), при токов удар или неизправности в захранващата мрежа (незаземени контакти, проводници с несъответстващо сечение, проводници с нарушена изолация и пр.).
 - ❖ Въвеждане на конструктивни промени в механичната част на апаратурата от неоторизирани лица.
 - ❖ Когато е правен опит за отстраняване на дефект или са направени промени в електронните модули и връзки от клиента или от други неупълномощени лица, както и в неоторизиран сервиз.
 - ❖ Повредата е настъпила поради това, че не са полагани необходимите грижи за предпазване на изделието и в резултат е допуснато попадане на външни тела (течности, мазици, твърди вещества и/или прах в голяма степен, насекоми и др.), или поради въздействие на агресивна външна среда.
 - ❖ Повреди причинени от токови удари, гръмотевици, наводнения, пожари, войни, граждански неподчинения и други форсмажорни обстоятелства или други външни въздействия, които са извън контрола на Milestone SRL или „Лабексперт“ ООД.
 - ❖ При използване на неподходящи инструменти и/или материали по време на експлоатацията на апаратурата.
 - ❖ При използване на нестандартни консумативи.



Техническо Предложение от Лабексперт ООД

- Основни консумативи, разходни норми и ориентировъчна стойност на консумативите по цени на официален доставчик.
 - Сераизен набор, който се подменя всяка година или на 600 пускания (което се яви първо). Производител Milestone Srl – цена за 2015 г. 3 933,00 лв. без ДДС;
 - Инертен газ (Азот или Аргон) препоръчителна чистота 5.0 (99.999%) – 50 или 20 литрова бутилка. Разход – една 50 литрова бутилка за 200 – 400 пускания;
 - Инертен газ Аргон – зареждане на бутилка от 50 литра е 110,00 лв. без ДДС; Зареждане на 20 литрова бутилка е 44,00 лв. без ДДС;
 - Инертен газ Азот – зареждане на бутилка от 50 литра е 132,00 лв. без ДДС; Зареждане на 20 литрова бутилка е 53,00 лв. без ДДС;
 - Тефлонов реакционен съд от 900ml – 1 770,02 лв. без ДДС;
 - Стъклени спруветки за еднократна или многократна употреба – 1000 бр. за 15 позиционната стойка – 429,05 лв. без ДДС;
 - Кварцова спруветка за 15 позиционната стойка – 171,30 лв. без ДДС;
 - Тефлонова спруветка за 15 позиционната стойка – 143,00 лв. без ДДС;
 - Стъклена спруветка / съд за 5 позиционната стойка – 24,00 лв. без ДДС;
 - Кварцова спруветка / съд за 5 позиционната стойка – 199,84 лв. без ДДС;
 - Тефлонова спруветка / съд за 5 позиционната стойка – 177,08 лв. без ДДС;

Срок на доставка при възлагане на поръчката (посочва се общ срок в дни, независимо от броя и вида на продуктите, включени в поръчката): **30 (тридесет) дни.**

Гаранционен срок (посочва се общ срок в месеца, независимо от броя и вида на продуктите, включени в поръчката): **36 (тридесет и шест) месеца.**

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора.

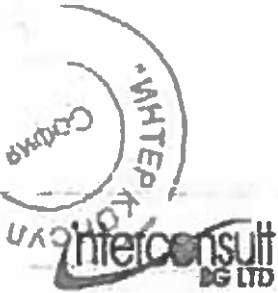
09.02.2015 г.

град София

Подпис и печат:

(Управител, Дарина Мари)



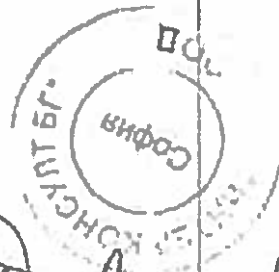


ИНТЕР КОНСУЛТ БГ ООД
Преводаческа агенция

бул. „Александър Малинов“ № 30, офис 23, София 1784; тел./факс: (+359 2) 480 6801;
GSM: (+359) 898 659 669; (+359) 898 530 002; e-mail: interconsultbg@abv.bg; web site: www.interconsultbg.com

Превод от английски език

ВАРНО С ОРГИНАЛА



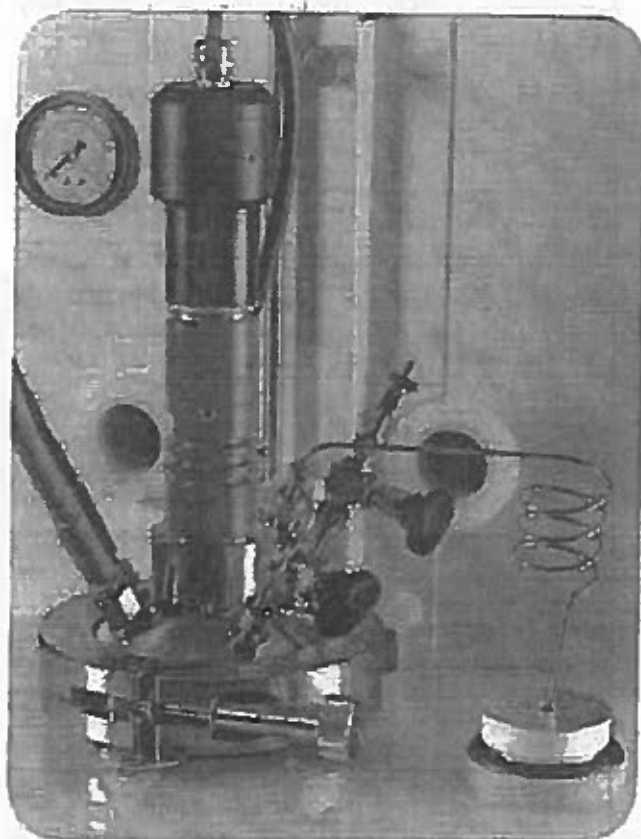
С. Кевел

Д. Девел

М. Девел

MILESTONE

HELPING
CHEMISTS



SynthWAVE

Променя играта в микровълновия синтез

ВАРНО С ОРГИНАЛА



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Новият Milestone SynthWAVE е проектиран за безопасни, надеждни и мащабно възпроизводими с разширен обхват микровълнови химични реакции.

Той извършва еднократни или многократни реакции при температура до 300 ° C и налягане до 199 бара.

Дребномащабните методи на синтез може лесно да се прехвърлят на SynthWAVE.

Невероятно лесен за използване, SynthWAVE позволява на химика да реализира големи партии и паралелни реакции, както никога преди.



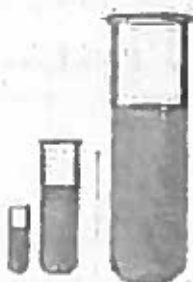
ВЪПРОС С ОРЪЖИЯТА



В. Кръстьев
Д. Димитров
ИНТЕР КОНСУЛТ ЕТ.
София
ООД

SynthWAVE Представяне

Лесно мащбиране на производството
Комбинацията от висока шлътност на микровълнова мощност 1.5kW / L и мощно разбъркване позволява същите условия, разработени за дребномащабни реакции, да бъдат повторени.



Възможност да се работи под високо налягане.

SynthWAVE позволява използването на по-широк спектър на ниско кипящи реагенти, реагенти и разтворители. Извършване на водни ефекти и екстракции под точката на кипене.

Изключително ефективното охлаждане на реакционния съд позволява да се избягва или намалява разграждането и странични реакции.

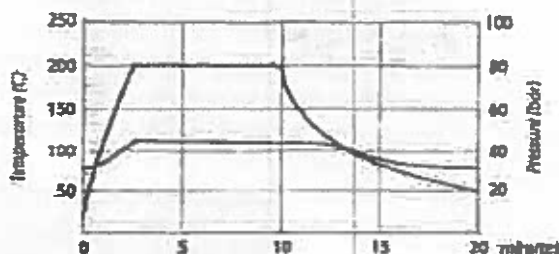
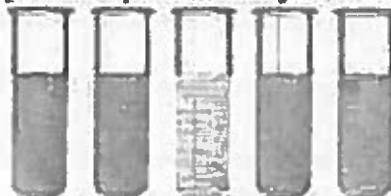
Работи при променяне на условията

Добавянето на инертен газ позволява да се постигне инертна среда. Съответно добавянето на водород или кислород, позволява да се получи или намали влиянието на окисляваща атмосфера. Ускоряване на реакции с вкарване на газове, като CO или CO₂. Пример: получаването на изоцианати производни чрез реакция на Staudinger-Aza-Wittig



Бърз скрининг

Множество реакции могат да се провеждат едновременно при едни и същи условия на температура и налягане - дори при използване на различни разтворители. Бърза и лесна оценка на различни катализатори, разтворители и реакционни условия.



Лесно вземане на проби

Лесно и удобно може да се вземе проба от реакции по всяко време по време на експеримента.



ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



MILESTONE
HELPING
CHEMISTS

От основаването си през 1988 г., Milestone е технологичен лидер в микровълново-базираните лабораторни апаратури, с иновативни и уникални продукти, които съчетават високи технологии и лекота на използване.

В резултат на това през последните 24 години повече от 15 000 химици по света са избрали да работят с нашите микровълнови системи.

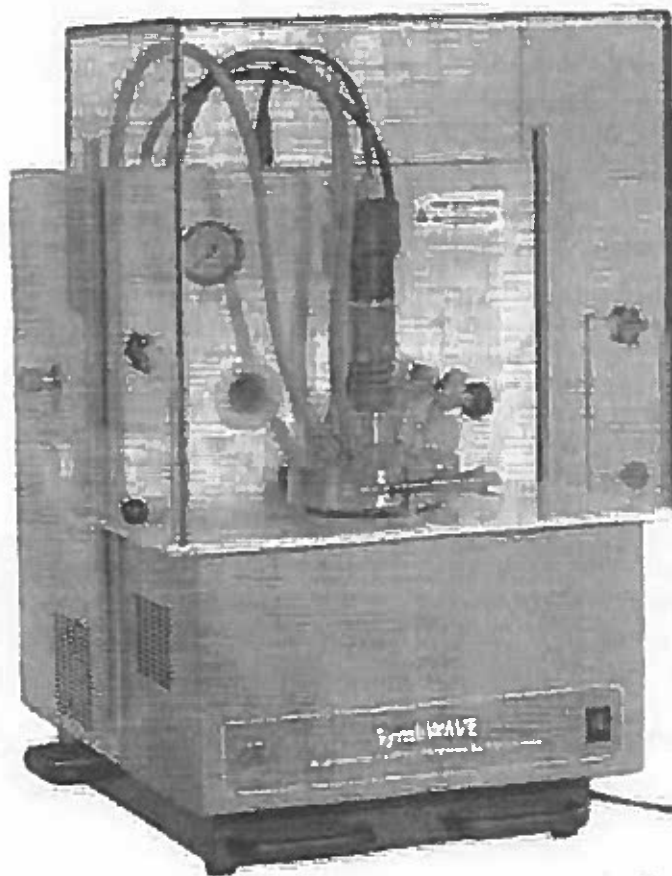
Нашата цел е да създадем дългосрочни взаимоотношения с нашите клиенти, на които ние предлагаме най-високо равнище на приложения и услуги за поддръжка.

Предимствата на микровълновия синтез

Микровълновата разширена химия представлява решителна стъпка напред в способностите на синтетичната химия.

Той дава възможност за провеждането на експерименти по-бързо и по-добре от всякога, и днес са признати за най-съвременни технологии в целия фармацевтичен сектор, в биотехнологичните, полимерните, фините химически и агрохимически производства.

Има и нарастващо търсене на поредица, съставена от химически реакции от грам до кг. За да отговори на тези нужди, Milestone създаде нова концепция в микровълновата апаратура - революционния SynthWAVE и истински промени играта в микровълновия синтез.



The new Milestone SynthWAVE

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]



[Handwritten signature]

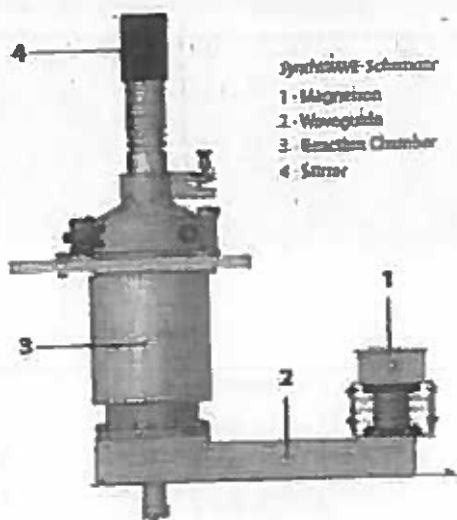
SRC Technology

Уникалната реакционна еднокамерна технология Milestone (SRC) преодолява ограниченията на досегашната микровълнова апаратура за синтез. В сърцето на SynthWAVE е PTFE облицована, 1 L неръждаема стомана реакционна камера, която е и микровълнов (реактор).

Това позволява проектирането на източника на микровълни напълно да съпада с формата на кухнята за оптимално разпределение на микровълните и да осигурява бързо загряване. Камерата е с предварително налягане с газ за предотвратяване на кипенето на разтвора и е снабдена с механични и магнитни бъркалки.

Микровълновата кухня е с водно охлаждане, което значително намалява времето на охлаждане на реакцията и повишава производителността.

Достигайки до 300 °C и 199 бара, SynthWAVE осигурява възможност за постигане на висока температура и налягане от всяка друга микровълнова система.



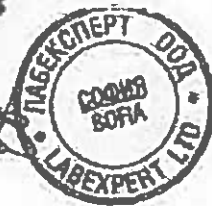
Безопасност

Подобно на всички продукти на Майлстоун, SynthWAVE е проектиран така, че безопасността на работещите да бъде от първостепенно значение.

Дебел, акрилен капак обгражда работната зона и автоматично се спуска и позиционира при затваряне на камерата. Микровълновият работен режим може да се пуснат само ако скобата на камерата е в позиция, а скобата може да бъде освободена само ако камерата е охладена и налягането е изпуснато.

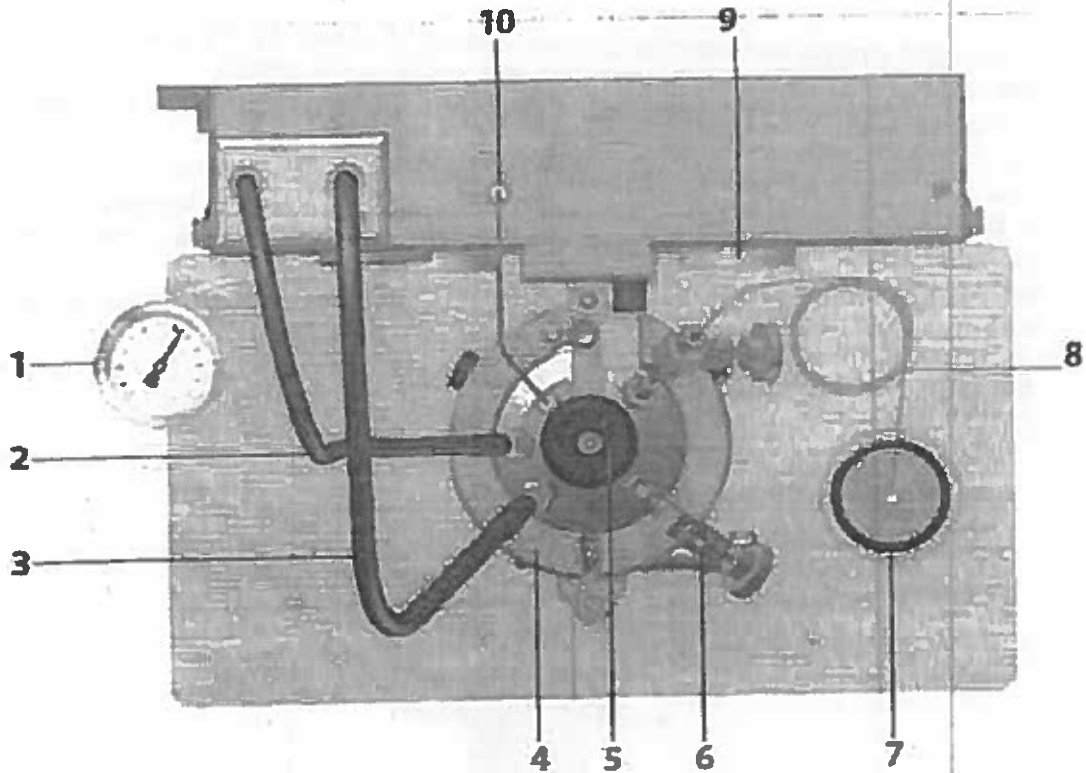
Контролерът PID непрекъснато следи температурата и налягането за мигновено регулиране на микровълновата мощност и контролиране дори и на силно екзотермична реакция.

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



Handwritten signatures and initials

SynthWAVE Reactor



- 1 - Манометър
- 2 - Входен газ
- 3 - Изходен газ
- 4 - Скоба
- 5 - Бъркалка

- 6 - Клапан за изпускане на газа
- 7 - Дюфров съд
- 8 - Място за вземане на проби
- 9 - Изпускаща система
- 10 - Температурна сонда

Софтуерно контролирана бъркалка

The SynthWAVE разполага с мощна бъркалка, която осигурява интензивно разбъркване в съда 1L PTFE, или във всички съдчета (спруветки) при използване на стойка, като по този начин се осигуряват надеждни и последователни резултати.



ВАЖНО С ОРИГИНАЛА

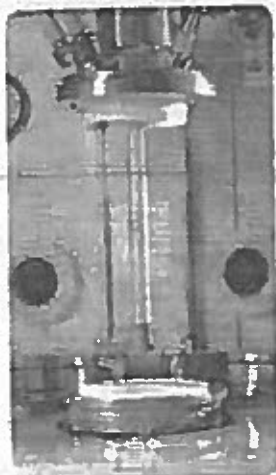
LABEXPERT OOD
СОФИЯ
LABEXPERT LTD

ИНТЕР КОНСУЛТ БГ
СОФИЯ
ООД

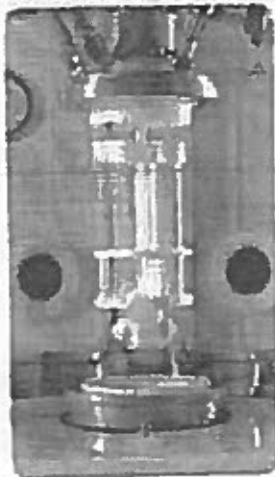
Handwritten signatures and initials.

Стойки и съдчета (спруветки)

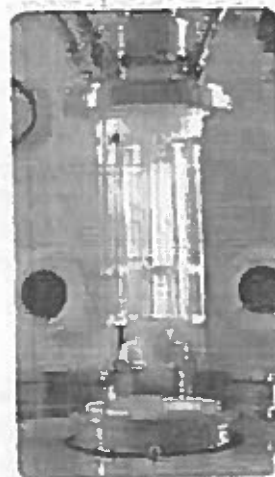
С SynthWAVE, реакциите могат да се извършват директно в съда 1L PTFE, или в няколко съдчета (спруветки). Съдчетата (спруветките) са налични в стъкло (еднократно), кварц или PTFE и са оборудвани с PTFE шапки, които са свободни, за да се гарантира изравняване на налягането. Наличните конфигурации на стойки включват 4, 5, 15 и 22 позиции.



Large 1 L PTFE Vessel



5-position Rack



15-position Rack

Номерираните стойки дават на оператора лесна визуална проверка на номера на съдчетата (спруветките).

Стойките в SynthWAVE се побират лесно на весната, така че реагентите да могат да се измерват директно в заредените в стойката съдчета (спруветки).

Не се изискват монтажни и демонтажни работи, а при стъклените съдчета (спруветки) за еднократна употреба не е необходима стъпка за почистване, което значително увеличава ефективността на работата.

Приятелски интерфейс

SynthWAVE се управлява чрез терминал за контрол с участието на пълноцветен 6.5" дисплей с докосване на екрана.

Терминалът работи с известният EasyControl софтуер на Milestone, който позволява лесен и интуитивен, но изключително гъвкав и мощен контрол над процеса на реакция. Настройката на метода не може да бъде по-проста: настройте желаната температура, линейно време и време на задържане.

Напишете "Start", и системата автоматично следва желания температурен профил и мигновеното изменение на микровълновата сила чрез сложен PID (Пропорционално интегрално производно) контролер независимо от обема на реагента или броя на съдовете (спруветките) по време на работа.

EasyControl разполага с пълна способност за контрол на параметрите плюс защита на много нива на потребителски достъп: всеки оператор има лична парола за достъп до софтуера.

Стартираните данни се съхраняват на флаш устройство или USB флаш памет и могат да се прехвърлят към компютър



СинтWAVE Устройства
БЯНО
LABEXPERT OOD
СОФИЯ
LABEXPERT LTD
ИНТЕР КОНСУЛТ БГ.
София
ООД

Handwritten signatures and initials.

чрез опцията EasyDOC на софтуера.

Технически спецификации Microwave Hardware

- Реакционна камера (реактор) за високо налягане от неръждаема стомана.
- Обем на камерата 990 ml с 900 ml TFM съд.
- Дизайнът на реактора позволява постигане на еднаква температура и налягане във всички съдчета (спруветки) едновременно.
- Механизъм Auto-лифт за автоматизирано зареждане на стойката с пробите в реакционната камера.
- Реакторът е подсигурен и добре затворен с двойно блокиращи скоби от неръждаема стомана.
- Сензори осигуряват правилно позициониране на капача на реактора по време на автоматично отваряне и затваряне.
- Висока мощност на микровълните (1500W) за бързо загряване.
- Микровълновата енергия е оптимизирана към формата на реактора за равномерно разпределение на енергията и за максимална ефективност.
- Не е необходимо въртене на съдовете.
- Дебел акрилен капак с автоматично вдигане /спускане за максимална безопасност на оператора.
- Интегрирана магнитна бъркалка във всички съдове (спруветки).
- In-situ устройство за вземане на проби с Дюаров съд.
- Интегрирана двойна изпускателна система за изпускане на газове встрани по време на отварянето на реакционната камера.
- Автоматично освобождаване на налягането при завършване на програмата и стъпката на охлаждане.
- Реакторът е с водно охлаждане за бързо охлаждане и повишена пропускателна способност за пробите.
- Безотказен механизъм за безопасно освобождаване на налягането в корпуса в ситуация на повишено налягане (над 199 бара).
- Аналогов манометър за лесен контрол на налягането в реактора от отсрещната страна на лабораторията.
- Предпазен вентил дава възможност за ръчно изпускане на налягането след микровълновия цикъл в случай на прекъсване на електрозахранването.

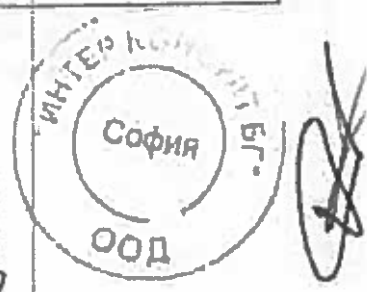
Температурен регулатор на налягането

- Температурен сензор за директно наблюдение и контрол на температурата в реактора и във всички съдове (спруветки) едновременно.
- Работна температура до 300 °C.
- датчик за налягане за директно наблюдение и контрол на налягането в реактора във всички съдове (спруветки) едновременно. Работно налягане до 199 бара.
- Вграден температурен сензор за наблюдение и контрол на външната температура на камерата
- вграден сензори за наблюдение на температурата на магнетрон и микровълновата антена

Стойки и съдове (спруветки) and Vials



Handwritten signatures and initials.



Позиция	4	5	13	22	
Вид материала		PTFE, Quartz and Glass			
Volume (ml)	35-70	40-80	13	7-10	

Specifications are subject to change without notice



MILESTONE 141-142 Parkside Road, 135 - 2000 Ingleton (UK) - only
Tel: +44 (0)1535 573837 - Fax: +44 (0)1535 574448
www.milestone.com - email: sales@milestone.com

MILESTONE INC. 25 Cornwell Court - Shelton, CT 06484 - USA
Tel: (203) 425-4343 - Toll free: (800) 295-4789 - Fax: (203) 425-4344
www.milestone.com - email: sales@milestone.com

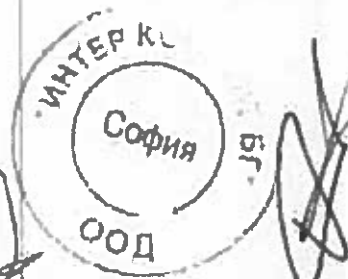
MILESTONE CHEMICAL S.R.L. - Via S. J. - 20090 - 20090-04
Inverigo, 270-0123 - Italia - Tel: +39 (0)346 838 3331 - Fax: +39 (0)346 879 2004
www.milestone.com - email: info@milestone.com

MIL GmbH - Am Weg 17 D-66287 Lebach im Allgau - Germany
Tel: +49 (0)7264 2824-0 - Fax: +49 (0)7264 2824-12
www.mil-chemie.de - email: kontakt@mil-chemie.de

Optional



ВАРНО С ОРИГИНАЛА



Handwritten signatures and initials

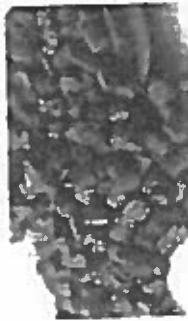
Области на приложение на Synth Wave



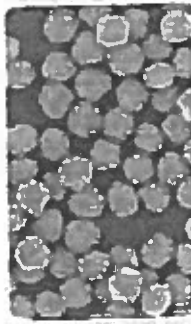
ОПТИМИЗАЦИЯ НА ЗЕЛЕНИ / ЕФЕКТИВНИ ХИМИЧЕСКИ ПРОЦЕСИ



Лекарства



Пластмаси



Материали



Козметика



Петролни продукти



Контрастни агенти



Хранителни добавки и ароматизатори



Бои

P. Ky
Dr. Ky



MILESTONE
LABORATORY

www.milestonelab.com

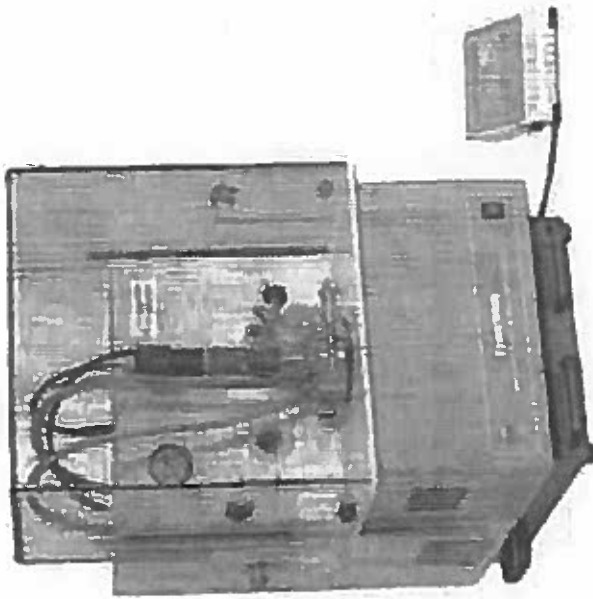
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Органичен и исоганичен синтез

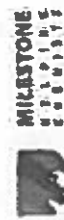


Milstone Synthetic

- Окисляване и редукция
- Естерификация & аמידация
- Покрития
- Полимеризация
- Подготовка на наночастици
- Модификация на въглеродни нанотръби
- Реакции с чувствителни реагенти и материали
- Сироочистяване
- Циклоприсъединяване
- Реагенти и материали
- Кликните химия
- Вжаряване на газ
- Многокомпонентни реакции
- Дехлориниране
- Вкострация на субкритични течности
- Стероселективни трансформации
- C-C, C-X връзки

- PLASTICS
- COLES
- SARAFEST
- COMPOSITE
- CORROSION RESISTANTS
- MATERIAL PRODUCTS
- BUILDING BLOCKS
- EXTRACTS
- VITAMINS
- BIOCONJUGATES

P. K.



ВЯРНО С ОРГАНИКАЛА



www.labexperttest.com

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

Долуподписаната, ГАЛИНА ИВАНОВА КАНАЗИРЕВА, заклет преводач, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения
документ: Описание на SynthWAVE.
Преводът се състои от 11 (единадесет) страници.

Подпис :





/ Галина Иванова Каназирева /



ВАРНО С ОРИГИНАЛА

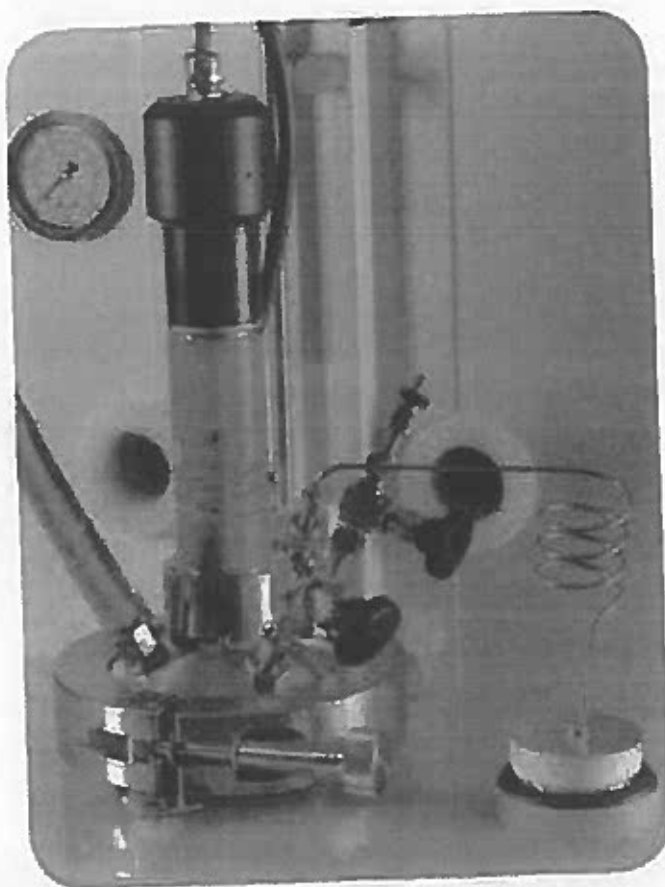






MILESTONE
HELPING
CHEMISTS



SynthWAVE

The Game Changer in Microwave Synthesis

BRPNO-C OYTHHARA



Handwritten signature

Handwritten signature

The new Milestone SynthWAVE is designed for safe, reliable and reproducible scale-up of microwave-enhanced chemical reactions. It handles single or multiple reactions at temperatures up to 300°C and pressures to 199 bar. Small-scale synthesis methods are easily transferred to the SynthWAVE. Incredibly easy to use, the SynthWAVE allows the chemist to run large-scale batch and parallel reactions like never before.

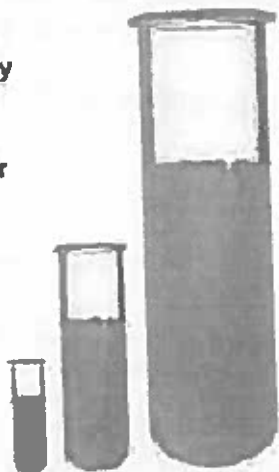


Handwritten signatures and a circular stamp are visible in the bottom right corner of the image. The stamp contains the text "LABORATORY" and "MILESTONE" and is partially obscured by the signatures.

SynthWAVE Benefits

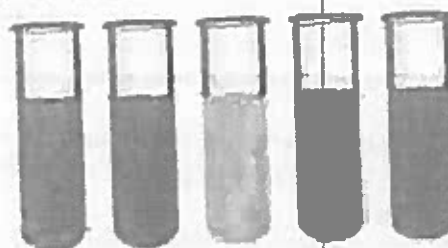
Easy scale-up

The combination of high microwave power density of 1.5kW/L and powerful stirring allows the same conditions developed for small-scale reactions to be replicated.



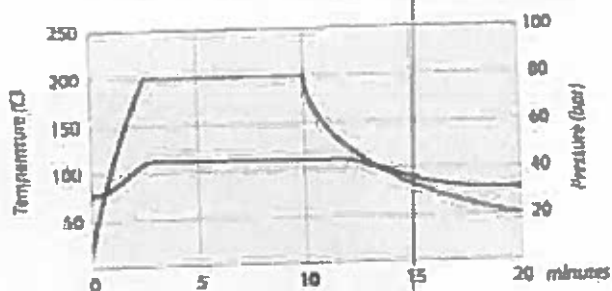
Faster screening

Multiple reactions are carried out simultaneously under exactly the same temperature and pressure conditions - even using different solvents. Quickly and easily evaluation of different catalysts, solvents and reaction conditions.



High pressure capability

The SynthWAVE allows for the use of a wider range of low-boiling reagents, reactants and solvents. Perform aqueous reactions and extractions below boiling point. Extremely efficient cooling of the reaction vessel avoids or minimizes degradation and side reactions.



Operate under modified conditions

Simply add an inert gas to achieve an inert environment. Add hydrogen or oxygen to produce a reducing or oxidizing atmosphere respectively. Speed up reactions with gas molecule insertion using gases such as CO or CO₂. Example: the preparation of isocyanates derivatives by the Staudinger-Aza-Wittig reaction.

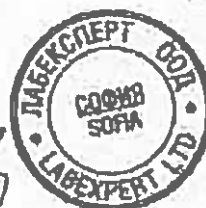


Easy sampling

Easily and conveniently sample reaction products at any time during the experiment.



ВАЖНО С ОПРИГАТЕЛНОСТ



Dr. Ivan

Dr. Stoyan

Dr. Stoyan

Dr. Stoyan



MILESTONE
HELPING
CHEMISTS

Since its foundation in 1988, Milestone has been the technology leader in microwave-based laboratory instrumentation, with innovative and unique products that combine high technology and ease of use. As a result, over the past 24 years, more than 15,000 chemists around the world have chosen to work with our microwave systems.

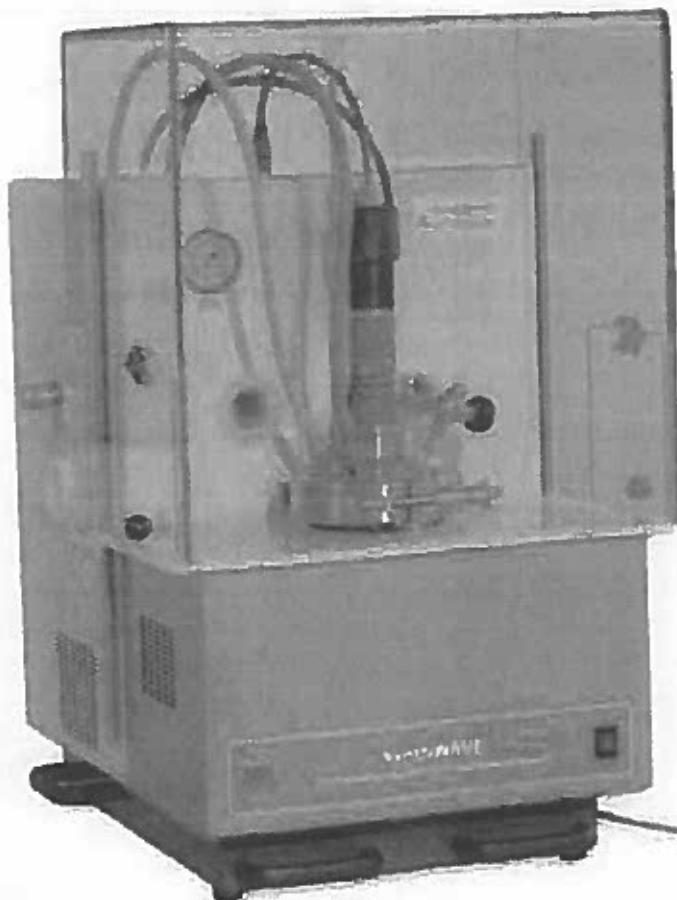
We aim to create long term relationships with our customers, to whom we offer the highest level of applications and service support.

The benefits of microwave synthesis

Microwave enhanced chemistry represents a fundamental step forward in the capabilities of the synthetic chemist.

It enables the running of experiments faster and better than ever before, and is today recognized as cutting-edge technology across the pharmaceutical, biotech, polymer, fine chemical and agrochemical industries.

There is also a growing demand for scale up of chemical reactions from grams to the kilogram range. To address these needs, Milestone has created a new concept in microwave instrumentation, the revolutionary SynthWAVE, a true game changer in microwave synthesis.



The new Milestone SynthWAVE

Handwritten signatures and scribbles

ВАРНО СОРТИМЕНТА



Handwritten signature

SRC Technology

Milestone's unique Single Reaction Chamber (SRC) technology overcomes the limitations of current microwave synthesis instrumentation.

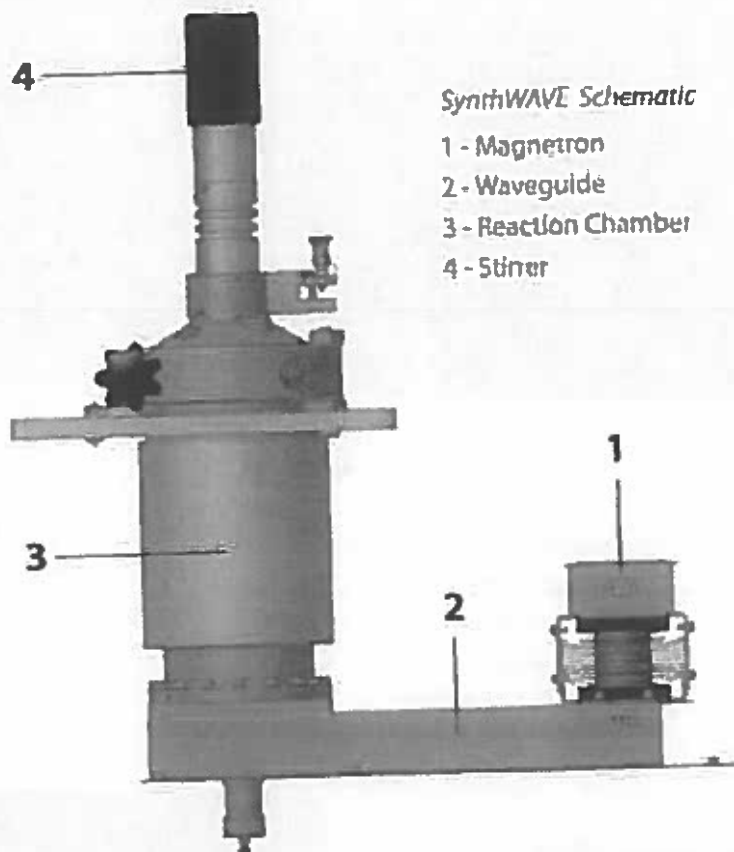
At the heart of the SynthWAVE is a PTFE lined, 1 L stainless steel reaction chamber, which is also the microwave cavity.

This allows the design of the microwave source to be perfectly matched to the cavity shape for optimum microwave distribution and fast, even heating.

The chamber is pre-pressurized with gas to prevent boiling of the solution, and is equipped with mechanical and magnetic stirrers.

The microwave cavity is water cooled, which greatly reduces reaction cooling time and increases productivity.

Reaching up to 300°C and 199 bar, the SynthWAVE is capable of higher temperature and pressure than any other microwave system.



Safety

Like all Milestone products, the SynthWAVE has been designed with operator safety of paramount importance.

A thick acrylic shield surrounds the work area, and it lowers into position automatically as the chamber is closed.

A microwave run cannot be started unless the chamber clamp is in position, and the clamp cannot be released until the chamber is cool, and pressure has been released.

The PID controller continuously monitors temperature and pressure, instantaneously adjusting microwave power to control even highly exothermic reactions.

БАРНО СЪПРУЖАВАНЕ

LABEXPERT LTD

СОФИЯ

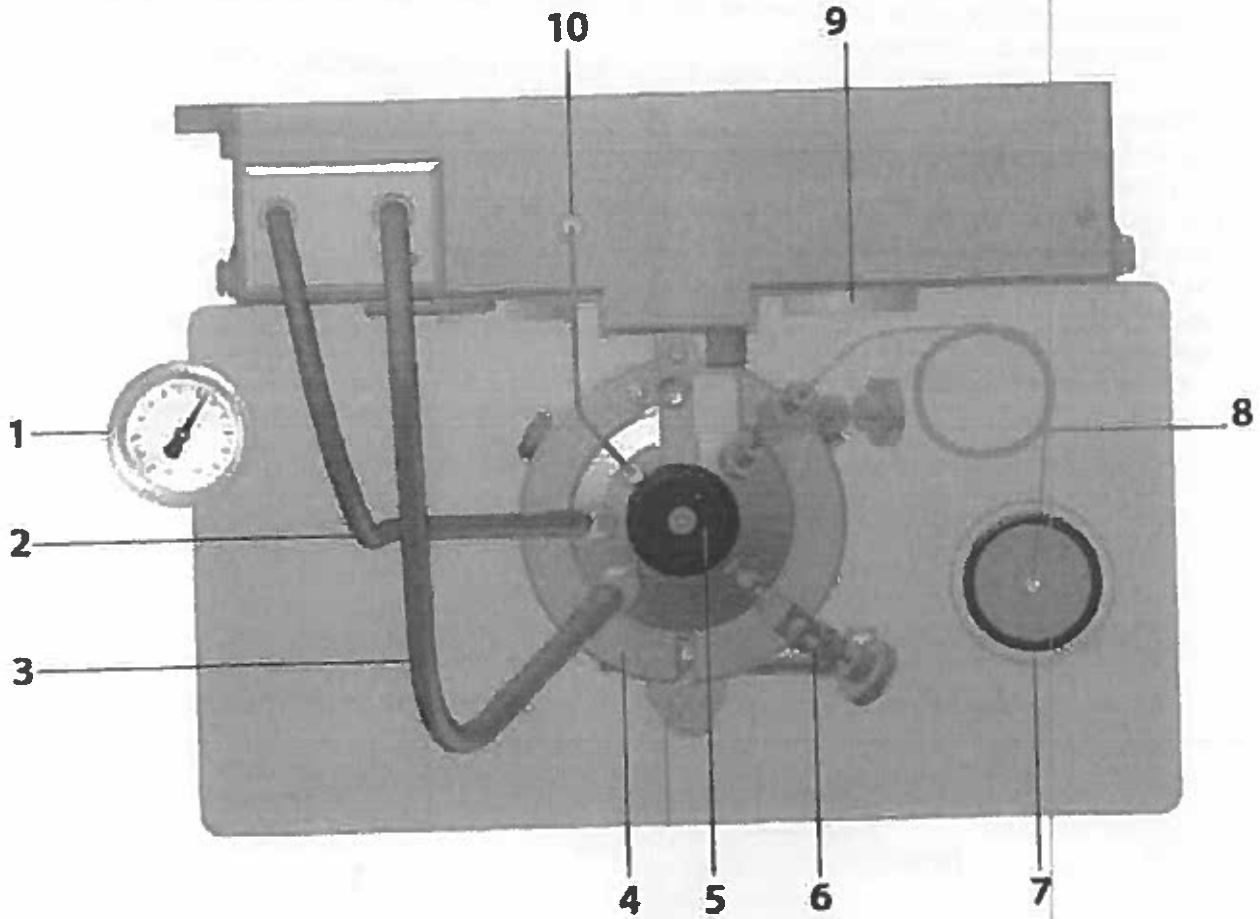
LABEXPERT OOD

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

SynthWAVE Reactor



- 1 - Analog pressure gage
- 2 - Gas Inlet
- 3 - Gas outlet
- 4 - Clamps
- 5 - Overhead stirrer
- 6 - Gas release valve
- 7 - Dewar flask
- 8 - In-situ sampling
- 9 - Exhaust system
- 10 - Temperature sensor

Software-controlled Stirrer

The SynthWAVE features a powerful stirrer, which ensures vigorous stirring in the 1L PTFE vessel, or in all vials whenever a rack is used, thus assuring reliable and consistent results.



Handwritten signature

BRNO C OPTIMIZACE

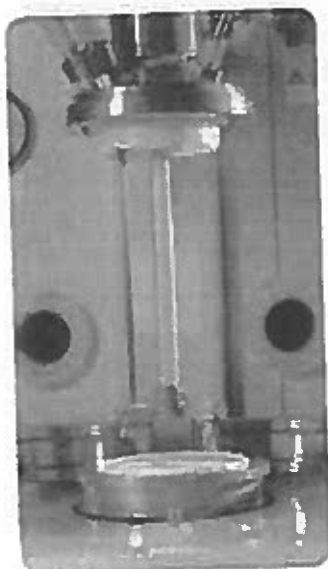


Handwritten signature

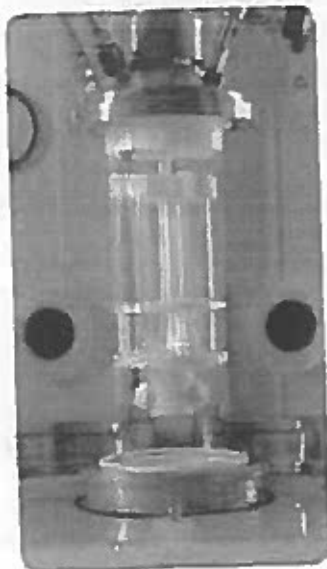
Handwritten signature

Racks and Vials

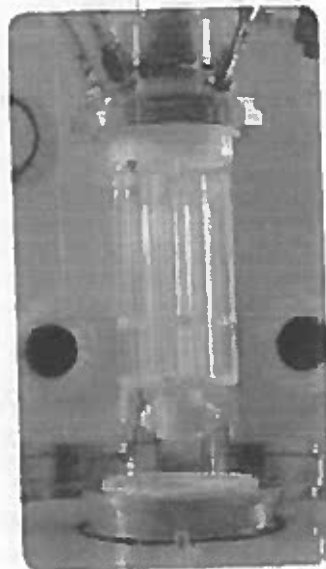
With the SynthWAVE, reactions can be carried out directly in the 1L PTFE vessel, or in multiple vials. Vials are available in glass (disposable), quartz or PTFE, and are fitted with PTFE caps, which are loose fitting to ensure pressure equalization. Available rack configurations include 4, 5, 15 and 22 positions.



Large 1 L PTFE Vessel



5-position Rack

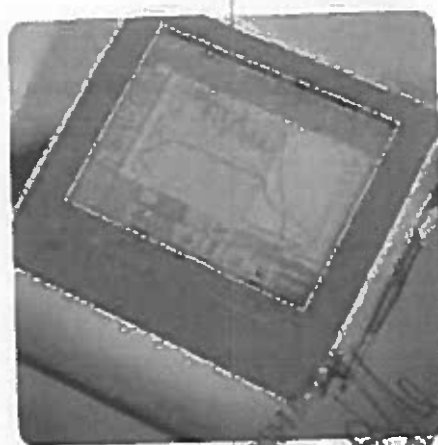


15-position Rack

Numbered rack trays give the operator an easy visual check of vial number. The SynthWAVE sample racks fit easily on a balance, so reagents can be weighed directly into vials already loaded into a rack. No vessel assembly or disassembly is required - and with the disposable glass vials, no cleaning step is needed, greatly increasing work efficiency.

User Interface

The SynthWAVE is operated via a control terminal featuring a full-color 6.5" touch screen display. The terminal runs Milestone's renowned EasyCONTROL software, which enables simple and intuitive, but extremely flexible and powerful control over the reaction process. Method setup could not be simpler: set target temperature, ramp time and hold time. Press 'Start', and the system automatically follows the desired temperature profile, continuously varying the microwave output via a sophisticated Proportional Integral Derivative (PID) controller, regardless of reagent volume or number of vials in the run. EasyCONTROL features full audit trail capability plus multi-level user access security: each operator has a personal password to access the software. Run data are stored on a flash drive or USB memory stick and can be transferred to a PC with the optional EasyDOC software.

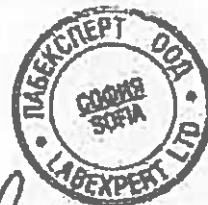


SynthWAVE User Interface

Handwritten signature

Handwritten signature

БИРНО С ОПРЕДМ



Handwritten scribble

Technical Specifications

Microwave Hardware

- High-pressure stainless steel reaction chamber.
- Chamber volume 990 ml with 900 ml TFM liner.
- SRC design enables the same temperature and pressure to be achieved in all vials simultaneously.
- Auto-lift mechanism for automated loading of the sample rack into the SRC.
- SRC securely closed by double interlocked stainless steel clamps.
- Sensors ensure the correct positioning of the SRC cover during automatic opening and closing of the SRC.
- High microwave power (1500W) for fast heating.
- Microwave energy optimized to the shape of the SRC for even energy distribution and maximum efficiency.
- No sample rotation is necessary.
- Thick acrylic shield with automated lift/close for maximum operator safety.
- Integrated overhead magnetic stirrer in all vials.
- In-situ sampling device with Dewar flask.
- Integrated twin exhaust system extracts fumes away during chamber opening.
- Automated pressure release at the completion of the microwave program and cooling step.
- SRC is water cooled for fast cool down step and increased sample throughput.
- Failsafe mechanism to safely release pressure inside the cabinet in case of overpressure situation (over 199 bar).
- Analog manometer for easy reading of SRC pressure from across the lab.
- Safety valve enables manual release of pressure after a microwave cycle, in case of power failure.

Temperature pressure controller

- Temperature sensor to directly monitor and control the temperature in the SRC and in all vials simultaneously.
- Operating temperature up to 300°C.
- Pressure transducer to directly monitor and control the pressure in the SRC and in all vials simultaneously. Operating pressure up to 199 bar.
- Built-in temperature sensor to monitor and control the external temperature of the chamber
- Built-in sensors to monitor magnetron and microwave antenna temperatures.

Racks and Vials

Positions	4	5	15	22
Vials material	PTFE, Quartz and Glass			
Volumes (ml)	35-90	40-50	15	7-10

Control terminal

- Industrial grade touch-screen controller with high resolution 6.5" screen and 65000 color display.
- 1 USB port for printer, 2 PS2 ports for mouse and keyboard, 3 RJ 45 ports for external devices.
- Methods and runs can be saved on a PC-compatible removable flash-card or USB pen-drive.

Specifications are subject to change without notice.

MILESTONE



HELPING CHEMISTS

UNI EN ISO 9001:2008 CERTIFIED

MILESTONE Srl - Via Fatebenefratelli, 1/5 - 24010 Sorisole (BG) - Italy
Tel: +39 035 573857 - Fax: +39 035 575498
www.milestonesci.com - email: analytical@milestonesrl.com

MILESTONE INC. - 25 Controls Drive - Shelton, CT 06484 - USA
Tel: (203) 925-4240 - Toll-free: (866) 995-5100 - Fax: (203) 925-4241
www.milestonesci.com - email: mwave@milestonesci.com

MILESTONE GENERAL K.K. - KSP, 3-2-1, Sakado - Takatsu-Ku, Kawasaki 213-0012 - Japan - Tel: +81 (0)44 850 3811 - Fax: +81 (0)44 819 3036
www.milestone-general.com - email: info@milestone-general.com

MIS GmbH - Auenweg 37 D-88299 Leuzkirch im Allgäu - Germany
Tel: +49 (0)7561 9818-0 - Fax: +49 (0)7561 9818-12
www.mis-mikrowellen.de - email: mws@mis-mikrowellen.de

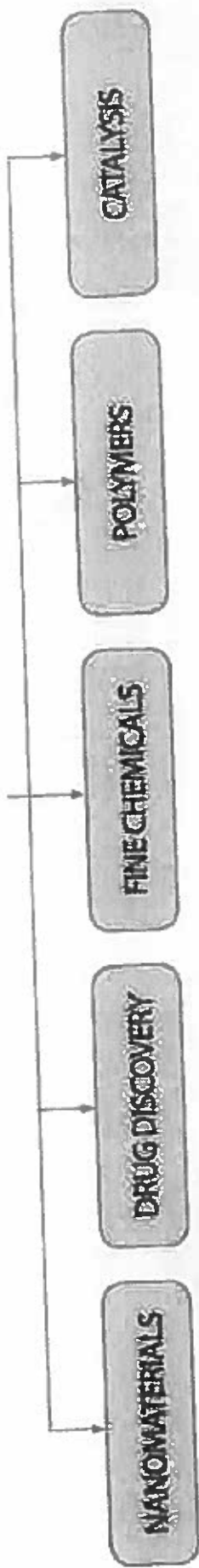
In your country:




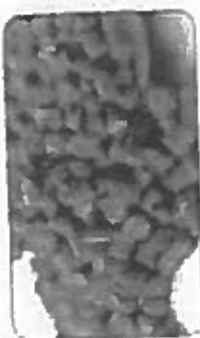
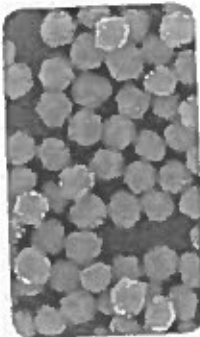





Робин С. Овчинникова
РОБИН С. ОВЧИННИКОВА
LABEXPERT LTD



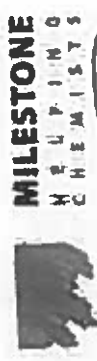
SynthWAVE Fields of Application



OPTIMIZATION OF GREEN/EFFICIENT CHEMICAL PROCESSES

 Pharmaceuticals	 Plastics	 Materials	 Cosmetics
 Petrochemical	 Contrast agents	 Food additives & Flavorings	 Coatings

Handwritten signatures



MILESTONE
MULTIPLYING
CHEMISTS



www.milestonesrl.com

Organic and Inorganic Synthesis

Oxidations and Reductions
Esterification & Ammidation
Coating
Polymerization
Nanoparticles preparation
Modification of carbon nanotubes
Reactions with sensitive reagents and materials
Desulphurization
Cycloadditions
Reagents and Materials
Click chemistry
Gas insertion
Multicomponent reactions
Dechlorination
Subcritical fluids extraction
Stereoselective transformations
C-C, C-X Couplings



PLASTICS
DYES
CATALYSTS
COMPOSITE
CONTRAST AGENTS
NATURAL PRODUCTS
BUILDING BLOCKS
EXTRACTS
VITAMINS
BIOCONJUGATES



Milestone S-MicroWAVE

Handwritten signatures and marks at the bottom of the page.

MILESTONE
MULTI-FLUORINATION
CHEMISTS



ВЕРНО С ОПТИМАЛНА



www.milestonesrl.com

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА ЗА ВЪЗЛАГАНЕ
НА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА**

с предмет: „Доставка на микровълнов реактор за провеждане на екстракции, реакции и пробоподготовка за нуждите на In vitro лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтични форми и „In Silico“ дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения, по проект „Научно-технологичен парк“, който се изпълнява по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика“ 2007-2013, приоритетна ос 1: „Развитие на икономика, базирана на знанието и иновационните дейности“, съгласно договор с идентификационен номер BG161PO003-1.2.05-0001-C0001“

Долуподписаната Дарина Иванова Маринова, ЕГН: 7006247032, в качеството си на представляващ ЛАБЕКСПЕРТ ООД, ЕИК: 175194011, Ви предлагам следните финансови условия, при които ще изпълним поръчката:

АРТИКУЛ	МЯРКА	ОБЩО КОЛИЧЕСТВО	ЦЕНА
Микровълнов Реактор SynthWave	Брой	1	163 500,00 лв.

Обща цена за изпълнение на поръчката без ДДС: 163 500,00 лева.

Словом: Сто шестдесет и три хиляди и петстотин лева и 00 ст. без включен ДДС.

09.02.2015 г.
град София

Подпис и печат:
(Управител, Дарина Маринова)

