



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
*Инвестираме във вашето
бъдеще*



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на
конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-
2013
www.opcompetitiveness.bg

ПРОТОКОЛ
№ 2/06.02.2015г – 10.02.2015 г.

за разглеждане на документите от плик № 2

В настоящия протокол са отразени заседания на назначената със Заповед № 38/04.02.2015г. на изпълнителния директор на „София Тех Парк” АД, гр. София комисия за отваряне, разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет : *Доставка на апаратура за получаване на лекарствени форми и контрол на качеството за нуждите на Invitro лаборатория за оценка на биологичната активност и токсичност, лаборатория за разработване и охарактеризиране на фармацевтични форми и „In Silico“ дизайн и лаборатория за екстракции на природни продукти и синтез на биоактивни съединения, по проект "Научно-технологичен парк", който се изпълнява по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, приоритетна ос 1: „Развитие на икономика, базирана на знанието и иновационните дейности”, съгласно договор с идентификационен номер BG161PO003-1.2.05-0001-S0001“.*

Заседанията са проведени в офиса на „София Тех Парк” АД, гр. София, ул. “Тинтява” № 86, ет. 3, заседателна зала в присъствието на комисия в състав:

Председател: Илия Големанов – началник отдел „Правен“

Членове:

1. Женина Жилева - Началник отдел „Финансово-административен“
2. Михаил Илиев - експерт в дирекция „Иновации и проекти“
3. Христо Цачев – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-890
4. Иван Денев – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-891

Заседание на комисията – 06.02.2015 г., 14.30 ч.

Комисията продължи заседанието си с разглеждане и оценка на представените от участниците документи в Плик №2.

Съгласно Раздел V – т. 2 на документацията за участие в процедурата, плик № 2 с надпис **“ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА”** има следното

съдържание – техническо предложение /с подпис и печат на участника /, съгласно Образец № 5.

I. Кратко описание на предложенията на участника, допуснат до разглеждане представените документи в Плик №2:

„АСМ2“ ЕООД:

Участникът е включил в офертата си предложение за доставка на апаратура и оборудване по всички заявени позиции.

Предложението е оформено в табличен вид, като са сравнени точка по точка за всяка позиция изискваните и предлаганите параметри и характеристики. В отделна таблица са отбелязани „технически преимущества“ на предлаганите позиции, както и относителната им тежест в точки. Представени са и спецификациите на всички предлагани позиции. Участникът подробно е описал наименованията на марките, моделите и производителите на предлаганите продукти. Представени са основните и допълнителните технически характеристики на оборудването. Всички артикули, предложени от участника отговарят напълно на минималните технически изисквания на възложителя.

Поетите ангажименти от Изпълнителя по отношение на време на инсталация, пускане в експлоатация, обучение на персонала, време за реакция и отстраняване на сервизен проблем, срок на доставка, гаранционен срок, както и гаранционна поддръжка, са съобразени и отговарят на изискванията на Възложителя.

Участникът е представил в табличен вид основните консумативи и разходни норми за предлаганото оборудване.

II. Преценка за съответствие на техническите предложения на участниците с минималните изисквания на възложителя по отношение на обхвата и съдържанието на техническите предложения:

След проверка на представените от участника документи в Плик № 2 и разглеждане на техническото му предложение, комисията констатира, че не е налице необходимост от проверка на заявените от участниците данни чрез изискване на информация, както и не е налице необходимост от изискване на разяснения от участниците за заявените от тях данни или допълнителни доказателства за данните от Плик №2, поради което комисията пристъпи към преценка за съответствие на техническото предложение на „АСМ2“ ЕООД с предварително обявените изисквания към начина на изготвяне и съдържанието на техническите предложения:

Комисията приключи заседанието си в 16.30 часа на 06.02.2015г.

Заседание на комисията на 09.02.2015г. – 11.00 часа.

III. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение на участника „АСМ2“ ЕООД за изпълнение на поръчката:

Показател 2 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Съгласно документацията за участие в процедурата предложението от участника срок за гаранционна поддръжка не може да бъде по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца и по-дълъг от 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на въвеждане на оборудването в експлоатация.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$T_{гс} = 100 \times \frac{T_{гс\ n}}{T_{гс\ max}}, \text{ където:}$$

- “100” - максимални точки по показателя ;
- “ $T_{гс\ max}$ ” - най-дългия предложен гаранционен срок;
- “ $T_{гс\ n}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{гс} \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” - относително тегло на показателя.

Предложението на участника „АСМ2“ ЕООД е 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписване на инсталационния протокол.

Предвид липсата на други предложения за изпълнение, оценката на участника по показател P_2 е 10 т.

Показател 3 – “Срок на доставка”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Съгласно документацията за участие в процедурата срокът за доставка, предложен от участника в процедурата не може да бъде по-кратък от 30 календарни дни и по-дълъг от 90 календарни дни, считано от датата на получаването от изпълнителя на изричното писмено искане от възложителя за извършване на доставката.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-кратък срок за доставка в дни. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок за доставка по следната формула:

$$T_{\text{сд}} = 100 \times \frac{T_{\text{сд min}}}{T_{\text{сд n}}}, \text{ където:}$$

- “100” - максимални точки по показателя ;
- “ $T_{\text{сд min}}$ ” - най-кратък предложен срок за доставка;
- “ $T_{\text{сд n}}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_{\text{сд}} \times 0,10, \text{ където:}$$

- “0,10” - относително тегло на показателя

Предложението на участника „АСМ2“ ЕООД е 90 (деветдесет) календарни дни.

Предвид липсата на други предложения за изпълнение, оценката на участника по показател P_3 е 10 т.

Показател 4 – “Технически преимущества”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,40.

Съгласно документацията за участие в процедурата максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия по отношение на показателите за оценка работните характеристики и функционални изисквания, подлежащи на комплексна оценка.

Предложението на участника, отнесено към таблицата за оценка по показателя е както следва:

Работни характеристики и функционални изисквания, подлежащи на комплексна оценка			
Характеристика	Параметри	Относителна тежест (точки)	Предложение на участника
<u>I. Апаратура за таблетирание: едноударна таблетна преса</u>			
Ниво на автоматизация	полу-автоматична работа	0.1	
	напълно автоматична работа от подаването на суровината до изкарването на краен продукт	5	Напълно автоматична работа от подаването на суровината до изкарването на краен продукт
Дълбочина на запълване	13 мм или по-малко	0.1	
	от 13.1 до 14.9 мм	1	
	15 мм или повече	5	Дълбочина на запълване 17 мм
<u>II. Апаратура за гранулиране и филмово обвиване</u>			
Максимален въртящ момент на мотора	249 Nm или по-малко	0.1	30 Nm
	от 250 до 299 Nm	1	
	300 Nm или повече	5	
<u>III. Апаратура за сушене, гранулиране и обвиване в псевдокпящ слой</u>			
Размер на порите на филтрите към основния модул	12 μm или повече	0.1	
	от 11.9 до 10.1 μm	1	
	10 μm или по-малко	5	10 μm
Размер на порите на филтрите към	7 μm или повече – 0.01 точка	0.1	

модула за малки проби	от 6.9 до 5.1 μm	1	
	5 μm или по-малко	5	5 μm
IV. Апаратура за тестване на разпадаемост на таблетки (disintegration tester)			
Брой на работните позиции (1 работна позиция се състои от 1 кошничка с 6 отделения)	1 работна позиция	0.1	
	2 работни позиции или повече	5	2 работни позиции
Отчитане на времето за разпадане	на всички таблетки заедно	0.1	
	индивидуално отчитане на времето за разпадане на всяка таблетка	5	индивидуално отчитане на времето за разпадане на всяка таблетка
V. Апаратура за тестване на разтваряне на твърди лекарствени форми (dissolution test)			
Обхват на ротационната скорост разбъркване	От 25 до 100 грт	0.1	
	От 25 до 150 грт	1	
	От 25 до 200 грт или повече	5	от 20 до 200 грт
Точност на ротационната скорост разбъркване	± 5 грт или по-малка	0.1	
	От ± 4 грт до ± 3 грт	1	
	± 2 грт или по-голяма	5	± 2 грт
VI. Апаратура за тестване на разпрашаемост на таблетки (friability tester)			
Изчисляване на процента изтриваемост	ръчно	0.1	
	автоматично, включително разпечатване на протокол съгласно GMP/GLP	5	автоматично, включително разпечатване на протокол съгласно GMP/GLP
VII. Апаратура за тестване на механична якост на таблетки			
Допълнително измервани параметри	няма	0.1	
	дебелина на таблетката	5	дебелина на таблетката
VIII. Апаратура за определяне на насипна плътност на гранули и прахове			
Брой независими	1 брой	0.1	

работни позиции	2 броя	5	2 броя
<u>IX. Апаратура за определяне на остатъчна влажност на прахове и гранули</u>			
Температурен обхват	от 30 до 170 °С	0.1	
	от 30 до 200 °С	1	
	от 30 до 230 °С или повече	5	от 30 до 230 °С
Стъпка за нагласяне на температурата	0.5 °С или по-голяма	0.1	
	От 0.4 до 0.2 °С	1	
	0.1 °С или по-малка	5	0.1 °С
<u>X. Дигитален шейкър за ситов анализ на прахове и гранули</u>			
Задвижване на апарата	механично	0.1	
	електромагнитно, без механично движещи се части	5	електромагнитно, без механично движещи се части
<u>XI. Климатична камера за тестове за стабилност</u>			
Брой свободно разполагаеми касети със светлинни източници за извършване на тестове за фотостабилност	един брой	0.1	
	два или повече броя	5	Два броя
<u>XII. Апаратура за разпадаемост на супозитории (suppository disintegration tester)</u>			
Брой независими работни позиции	една позиция	0.1	
	две позиции	1	
	три или повече позиции	5	Три работни позиции
<u>XIII. Апарат за измерване на абсорбция UV/VIS</u>			
Оптична система	еднолъчева	0.1	
	двулъчева, с Волфрам-халогенна и	5	двулъчева, с Волфрам-халогенна и деутериева лампа

		деутериева лампа		
Точност дължината вълната	на на	± 0.8 nm или по-малка	0.1	
		от ± 0.5 nm до ± 0.7 nm	1	
		± 0.4 nm или по-голяма	5	± 0.3 nm
XIV. Вертикален ултразвуков хомогенизатор				
Максимален обем на пробата:		до 150 мл или по-малко	0.1	
		от 151 до 199 мл	1	
		200 мл или повече	5	До 200 мл включително
Максимален брой точки за T _{тп} :			100	Общо 95,01 т.

$P_4 = T_{тп} \times 0,40$, където :

➤ "0,40" - относително тегло на показателя.

Съобразно техническите спецификации на предложеното от участника оборудване, оценката на офертата му по показател P_4 е 38,004 т.

Предвид констатациите при разглеждане на документите в Плик №2 на допуснатите участници, комисията реши:

А. Допуска до отваряне ценовото предложение на участника „АСМ2“ ЕООД

Б. Отварянето на Плик № 3 с ценовото предложение на участника за изпълнение на обществената поръчка да се извърши на 13.02.2015г. в офиса на София Тех Парк" АД, гр. София, ул. "Тинтява" № 86, ет. 3, заседателна зала в 14.00 часа, за което участникът да бъде уведомен.

Комисията приключи заседанието си в 14.30 часа на 09.02.2014г.

Този протокол съдържа 8 (осем) страници и е изготвен на 10.02.2014г.

Председател:

Илия Полеванов

Членове:

Димитър Димитров (д-р. Димитров)

Михаил Ушев

Х. Заев

Иван Денив