



**ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ**  
Европейски фонд  
за регионално развитие  
*Инвестираме във вашето  
бъдеще*



**ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА**  
**„Развитие на**  
**конкурентоспособността**  
**на българската икономика” 2007-**  
**2013**  
[www.opcompetitiveness.bg](http://www.opcompetitiveness.bg)

### **ПРОТОКОЛ**

**№ 2/29.04.2015г – 05.05.2015 г.**

за разглеждане на документите от плик № 2

В настоящия протокол са отразени заседания на назначената със Заповед № 112/28.04.2015г. на изпълнителния директор на „София Тех Парк” АД, гр. София комисия за отваряне, разглеждане, оценка и класиране на подадените оферти за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: *Доставка на Високоскоростен обработващ център за високоскоростно фрезование HSM/МС и система за прототипиране с добавяне на метал, съвместени в едно или по отделно за нуждите на проект "Научно-технологичен парк", който се изпълнява по ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, приоритетна ос 1: „Развитие на икономика, базирана на знанието и иновационните дейности”, съгласно договор с идентификационен номер BG161PO003-1.2.05-0001-C0001.*

Заседанията са проведени в офиса на „София Тех Парк” АД, гр. София, ул. „Тинтява” № 86, ет. 3, заседателна зала. Назначената със Заповед № 112/28.04.2015г. комисия е в състав:

**Председател:** Илия Големанов – началник отдел „Правен“

**Членове:**

1. Детелина Генова – главен счетоводител в дирекция „Финанси и администрация” на „София тех Парк” АД
2. Михаил Илиев - експерт в дирекция „Иновации и проекти” на „София Тех Парк” АД
3. Николай Николов – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-828
4. Явор Софронов – външен експерт от АОП – рег.№ ВЕ-772

**Заседание на комисията – 28.04.2015 г., 14.30 ч.**

Комисията проведе заседание в титулярен състав заседанието си за разглеждане и оценка на представените от участниците документи в Плик №2.

Съгласно Раздел III, т.2, подт.2.2 (Съдържание на техническо предложение) от документацията за участие в процедурата техническото предложение на участника следва да включва подробно описание на предлагания продукт, в т.ч.:

1

*Този документ е създаден по проект „Научно-Технологичен парк” с финансовата подкрепа на ОП „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика” 2007-2013, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от София Тех Парк АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.*

- Наименование на продукта, марка, модел, производител, страна на произход.
- Основни технически характеристики (включително показателите на продукта по техническите изисквания на възложителя, определени като „минимални технически изисквания“).
- Допълнителни технически характеристики и приложения (включително показателите на продукта по техническите изисквания на възложителя, определени като „технически преимущества“ и включени в методиката за оценка).
- Срок на доставка при възлагане на поръчката (в календарни дни).
- Време за инсталация и пускане в експлоатация, включително необходими условия.
- Условия за обучение на служители на възложителя за работа с продукта – време, място за обучение, необходимост от придобиване на специфична правоспособност, други особености.
- Време за реакция при възникване на сервизен проблем и време за отстраняване на сервизен проблем.
- Гаранционен срок (в месеци).
- Условия за гаранционна поддръжка.
- Основни консумативи, разходни норми и ориентировъчна стойност на консумативите по цени на официален доставчик.

Съответствието с минималните изисквания на оборудването и съответствието на техническите му показатели с изискванията на възложителя, следва освен да бъдат заявени в техническото предложение от участника и да бъдат установявани с надлежните документи от производителя.

Участникът следва да установи с надлежни документи от производителя на оборудването възможността да достави оборудването в рамките на предложения срок за доставка.

При прегледа на представените от участника документи в Плик №2 се установява, че участникът не е представил надлежни документи, с които да докаже декларираното от него съответствие на предлаганото в офертата оборудване с изискванията на възложителя.

Предвид посоченото от участника с писмо с Изх.№ 325/28.04.2015г. е изискано представянето на оригинални брошури, спецификации и/или др. документи, с които „Полимета С“ ООД да докаже, че предложеното от него изпълнение на обществената поръчка съответства, надвишава или е еквивалентно на минималните изисквания, определени в техническите спецификации посочени в документацията за участие в процедурата.

**Комисията приключи заседанието си в 15.00 часа на 28.04.2015г.  
Заседание на комисията на 04.05.2015г. – 15.30 часа.**

В рамките на предоставения на участника срок, с писмо от 30.04.2015г. същият е представил оригинална брошура на производителя на офертното оборудване с приложен превод към нея.

Комисията е констатирала, че представеното от участника съответства на изисканото от него, поради което е пристъпила към разглеждане на техническото му предложение за изпълнение на обществената поръчка.

**I. Кратко описание на предложението на участника, допуснат до разглеждане представените документи в Плик №2:**

**1. „Полимета С“ ООД:**

Техническото предложение от страна на участника „Полимета С“ ООД, отговаря на следните изисквания:

- 1 Има предложение за доставка на оборудване по заявената позиция;
2. Подробно е описано наименованието на продукта, марката, модела и производителя на предлаганият продукт;
3. Представени са основните и допълнителните технически характеристики;
4. Техническото предложение отговаря напълно на минималните изискванията на възложителя;
5. Поетите ангажименти от Изпълнителя по отношение на:
  - време за инсталация и пускане в експлоатация: 15 календарни дни;
  - обучение на персонала: 7 дни;
  - време за реакция при възникване на сервизен проблем: 3 дни;
  - отстраняване на сервизен проблем: до 14 работни дни време за отстраняване на проблема и доставка на необходимите части;
  - срок на доставка: 150 календарни дни;
  - гаранционен срок и гаранционна поддръжка: 12 месеца;
  - са съобразени и отговарят на изискванията на Възложителя;
6. Участникът е представил в табличен вид основните консумативи и разходни норми за предлаганото оборудване.

**II. Преценка за съответствие на техническите предложения на участниците с минималните изисквания на възложителя по отношение на обхвата и съдържанието на техническите предложения:**

След проверка на представените от участника документи в Плик № 2 и разглеждане на техническите им предложения, Комисията извърши преценка за съответствие на тези технически предложения с предварително обявените изисквания към начина на изготвяне и съдържанието на техническите предложения. Комисията констатира, че Техническото предложение на участника „Полимета С“ ООД отговаря на минималните изисквания на възложителя по отношение на минималния обхват и съдържание на техническото предложение, поради което същото следва да бъде оценено по показателите за оценка.

**III. Комисията пристъпи към оценка на техническото предложение на участника „Полимета С“ ООД за изпълнение на поръчката:**

**Показател 2 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.**

Съгласно документацията за участие в процедурата предложеният от участника срок за гаранционна поддръжка не може да бъде по-кратък от 12 (дванадесет) месеца и по-дълъг от 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на въвеждане на оборудването в експлоатация.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен гаранционен срок по следната формула:

$$T_{TC} = 100 \times \frac{T_{TCn}}{T_{TCmax}}, \text{ където:}$$

- “100” - максимални точки по показателя ;
- “ $T_{TCmax}$ ” - най-дългия предложен гаранционен срок;
- “ $T_{TCn}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{TC} \times 0,10, \text{ където:}$$

“0,10” - относително тегло на показателя.

*Предложението на участника „Полимета С“ ООД е 12 (дванадесет) месеца от датата на подписване на инсталационния протокол.*

*Предвид липсата на други допуснати до оценка предложения за изпълнение, оценката на участника по показател  $P_2$  е 10 т.*

**Показател 3 – “Срок на доставка”**, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10.

Съгласно документацията за участие в процедурата срокът за доставка, предложен от участника в процедурата не може да бъде по-кратък от 90 календарни дни и по-дълъг от 150 календарни дни, считано от датата на получаването от изпълнителя на изричното писмено искане от възложителя за извършване на доставката.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложен най-кратък срок за доставка в дни. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок за доставка по следната формула:

$$T_{CD} = 100 \times \frac{T_{CDmin}}{T_{CDn}}, \text{ където:}$$

- “100” - максимални точки по показателя ;
- “ $T_{CDmin}$ ” - най-кратък предложен срок за доставка;
- “ $T_{CDn}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_{CD} \times 0,10, \text{ където:}$$

“0,10” - относително тегло на показателя

Предложението на участника „Полимета С“ ООД е 150 (сто и петдесет) календарни дни.

Предвид липсата на други допуснати до оценка предложения за изпълнение, оценката на участника по показател П<sub>3</sub> е 10 т.

**Показател 4 – “Технически преимущества”,** с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,40.

Степен на съответствие	Параметри	Точки	„Полимета С“ ООД
1	2	3	4
1. Възможност за добавяне и отнемане на метал в една машина	да	30	30
	не	1	
2. Възможност за автоматично интегриране във вретеното на система за изграждане на детайли с добавяне на метал	не	1	
	да	10	10
3. Ход при добавяне на метал по ос X	< 400	1	
	≥ 400 и < 500	5	
	≥ 500	10	10
4. Ход при добавяне на метал по ос Y	< 300	1	
	≥ 300 и < 400	5	
	≥ 400	10	10
5. Възможност за автоматично измерване и корекция на 5 осна геометрия на фрезовата машина	да	20	20
	не	5	
6. Изпълнение на фрезовата машина в монолитно тяло	да	10	10
	не	1	
7. Наличие на CNC система от най-висок клас за едновременна работа по всички 5 оси при фрезование	да	10	10
	не	1	
<b>Максимално възможни точки по показателя – T<sub>тп</sub></b>		<b>100</b>	<b>100</b>

Оферта „Полимета С“ ООД:

T<sub>тп</sub> = 100.

Брой точки по показател четири - П<sub>4</sub>

П<sub>4</sub> = 100 × 0,40 = 40 точки

Съобразно техническите спецификации на предложеното от участника оборудване, оценката на офертата му по показател П<sub>4</sub> е 40,00 т.

Предвид констатациите при разглеждане на документите в Плик №2 на допуснатия участник, комисията реши:

А. Допуска до отваряне ценовото предложение на участника „Полимета С“ ООД

Б. Отварянето на Плик № 3 с ценовото предложение на участника за изпълнение на обществената поръчка да се извърши на 12.05.2015г. в офиса на София Тех Парк" АД, гр. София, ул. "Тинтява" № 86, ет. 3, заседателна зала в 14.00 часа, за което участникът да бъде уведомен.

Комисията приключи заседанието си в 16.30 часа на 04.05.2015г.

Този протокол съдържа 6 (шест) страници и е изготвен на 05.05.2015г.

Председател: Цвета Генчева

Членове: Детелина Генчева Николай Николов  
Михаил Чанев Елвир Софранов